CATÁLOGO DE PRODUCTOS

2024

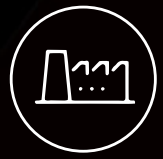
MOTOR LIVIANO

MOTOCICLETAS Y NÁUTICA

MOTOR TRANSPORTE Y SERVICIO PESADO

TRANSMISIÓN AUTOMOTRIZ

ESPECIALIDADES Y GRASAS



INDUSTRIA

CUIDADO INTELIGENTE PARA TU MOTOR

PUMA LUBRICANTS

MOTOR LIVIANO

MOTOCICLETAS Y NÁUTICA

MOTOR TRANSPORTE Y SERVICIO PESADO

TRANSMISIÓN AUTOMOTRIZ

ESPECIALIDADES Y GRASAS

INDUSTRIA

MOTOR LIVIANO

2024

CUIDADO INTELIGENTE PARA TU MOTOR

PUMA LUBRICANTS

PUMA ADVANCED XP 0W-20

Aceite sintético para motores a nafta (gasolina) de última generación

DESCRIPCIÓN

PUMA Advanced XP 0W-20 es un lubricante totalmente sintético formulado con aceites básicos y aditivos de avanzada tecnología. Especialmente diseñado para los vehículos ligeros modernos a nafta (gasolina), PUMA Advanced XP 0W-20 colabora con la economía de combustible, brinda excelente protección contra el pre-encendido a baja velocidad (LSPI), limpieza y cuidado integral a su motor.

APLICACIONES

PUMA Advanced XP 0W-20 es un lubricante totalmente sintético especialmente diseñado para los modernos motores de cuatro tiempos a nafta (gasolina) de automóviles, SUV´s y vehículos ligeros de última generación, que requieren un lubricante con viscosidad SAE 0W-20 y nivel de servicio API SP-RC / ILSAC GF-6A.

BENEFICIOS

- Colabora en el ahorro de combustible.
- Mayor protección contra el pre-encendido a baja velodidad (LSPI).
- Baja volatilidad, reduciendo el consumo de lubricante.
- Excelente en el arranque en frío.
- Mantiene siempre limpio su motor.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Excelente protección contra la herrumbre y corrosión.

ESPECIFICACIONES

- API SP-RC
- ILSAC GF-6A

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	0W-20
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color	D-1500	L3.0
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.841
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	8.42
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	44.1
Índice de Viscosidad	D-2270	160
Viscosidad Aparente (C.C.S) @ -35 ºC, cP	D-5293	5297
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	210
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-45
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	8.5
Cenizas Sulfatadas, %p/p	D-874	0.8

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA ADVANCED 5W-30

Aceite sintético para motores a nafta (gasolina) y diésel ligero de última generación

DESCRIPCIÓN

PUMA Advanced 5W-30 es un lubricante sintético de alto rendimiento, diseñado para los modernos vehículos a nafta (gasolina) y diésel ligero equipados con motores que responden a las normativas anticontaminantes EURO y requieren un contenido de fósforo, azufre y cenizas sulfatadas de acuerdo a las especificaciones del producto. Diseñado para proporcionar excepcional desempeño, poder de limpieza y protección contra el desgaste, manteniendo la eficiencia de los sistemas de control de emisiones tanto catalíticos como filtros de partículas.

APLICACIONES

PUMA Advanced 5W-30 está especialmente diseñado para los motores de 4 tiempos de última tecnología y alto rendimiento a nafta (gasolina) y diésel ligero de automóviles, SUV's y camionetas, equipados con dispositivos de post tratamiento de gases de escape como filtro de partículas y convertidores catalíticos de tres vías. Recomendado para todos los motores que requieren un lubricante totalmente sintético con viscosidad SAE 5W-30 y nivel de servicio API SN / ACEA C3. En caso de duda, antes de su utilización verificar siempre el manual de mantenimiento del vehículo.

BENEFICIOS

- Colabora en la reducción de consumo de combustible.
- Excelente compatibilidad con los sistemas de reducción de emisiones, tanto catalíticos como filtro de partículas nafta/diésel.
- Contenido de azufre, fósforo y cenizas sulfatadas de acuerdo a la especificaciones.
- Excelente estabilidad térmica y resistencia a la oxidación.

ESPECIFICACIONES

- API SN
- ACEA C3
- Mercedes Benz 229.51
- BMW LL-04
- Porsche C30
- Volkswagen 504.00 / 507.00

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	5W-30
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color ASTM	D-1500	L2.5
Densidad @ 15 °C, g/mL.	D-4052	0.851
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm2/s (cSt)	D-445	11.39
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm2/s (cSt)	D-445	68.16
Índice de Viscosidad	D-2270	161
Viscosidad Aparente (C.C.S) @ -30 °C, cP	D-5293	5572
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	248
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-42
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	8.1
Cenizas Sulfatadas %p/p	D-874	0.8

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA LUBRICANTS

PUMA SYNTHETIC FD 5W-30

Aceite sintético para motores a nafta (gasolina) y diésel ligero de última generación

DESCRIPCIÓN

PUMA Synthetic FD 5W-30 es un lubricante totalmente sintético de alto rendimiento, diseñado para los modernos motores a nafta (gasolina) y diésel ligero que requieren un lubricante con viscosidad SAE 5W-30 y nivel de servicio ACEA A5/B5. Formulado con aceites básicos sintéticos y aditivos de avanzada tecnología, PUMA Synthetic FD 5W-30 colabora con la economía de combustible y brinda protección integral a su motor.

APLICACIONES

PUMA Synthetic FD 5W-30 está diseñado para los motores modernos de cuatro tiempos a nafta (gasolina) y diésel ligero de automóviles, camionetas, SUV's, que requieren un lubricante de alto rendimiento con nivel de servicio ACEA A5 / B5 y viscosidad SAE 5W-30. Alta performance en los vehículos que requieren un lubricante de acuerdo a la norma Ford WSS-M2C913-D.

BENEFICIOS

- Colabora en el ahorro de combustible.
- Excelente fluidez en el arranque en frío, minimizando el desgaste y protegiendo su motor desde la puesta en marcha.
- Excepcional estabilidad térmica y resistencia a la oxidación.
- Excelente desempeño con intervalo de drenaje extendido de acuerdo a la recomendación del fabricante.
- Alta capacidad de limpieza del motor.

ESPECIFICACIONES

- API SL/CF
- ACEA A5/B5
- ACEA A1/B1
- BMW LL-04
- Ford WSS-M2C913-D
- Ford WSS-M2C913-C
- Renault RN0700
- Jaguar Land Rover STJLR.03.5003

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	5W-30
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color ASTM	D-1500	L3.0
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.852
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	9.80
Índice de Viscosidad	D-2270	172
Viscosidad Aparente (C.C.S) @ -30 ºC, cP	D-5293	3713
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	224
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-30
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	10.2
Cenizas Sulfatadas %p/p	D-874	0.78

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA SYNTHETIC GM1 5W-30

Aceite sintético para motores a nafta (gasolina) de última generación

DESCRIPCIÓN

PUMA Synthetic GM1 5W-30 es un lubricante totalmente sintético de avanzada tecnología, diseñado para los modernos motores a nafta (gasolina). Formulado con aceites básicos sintéticos y aditivos de alto rendimiento, PUMA Synthetic GM1 5W-30 protege su motor contra el pre-encendido a baja velocidad (LSPI – low speed pre-ignition) y colabora con la economía de combustible.

APLICACIONES

PUMA Synthetic GM1 5W-30 es un lubricante de excelente desempeño diseñado para los modernos motores de cuatro tiempos a nafta (gasolina) de automóviles, utilitarios, camionetas, SUV's, que requieren un lubricante de alto rendimiento con viscosidad SAE 5W-30 y nivel de servicio API SN Plus-RC / ILSAC GF-5.

BENEFICIOS

- Colabora en el ahorro de combustible.
- Mayor protección contra el pre-encendido a baja velocidad – LSPI.
- Excelente compatibilidad con los sistemas de control de emisiones.
- Excelente protección frente a la formación de depósitos a alta temperatura.
- Mayor control de lodos.
- Excelente fluidez en el arranque en frío, minimizando el desgaste y protegiendo su motor desde la puesta en marcha.
- Excepcional estabilidad térmica y resistencia a la oxidación.
- Excelente protección contra el desgaste, la herrumbre y la corrosión.

ESPECIFICACIONES

- API SN Plus-RC (Resource Conserving)
- ILSAC GF-5
- Chrysler MS6395
- Ford WSS-M2C946-A
- Satisface las especificaciones Dexos 1

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	5W-30
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color ASTM	D-1500	L2.0
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.851
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	11.11
Índice de Viscosidad	D-2270	169
Viscosidad Aparente (C.C.S) @ –30 ºC, cP	D-5293	3954
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	230
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-39
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	8.0
Cenizas Sulfatadas %p/p	D-874	0.75

☑ 205 LTs
☐ 20 LTs
☑ 4 LTs
☑ 1 LT

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA LUBRICANTS

PUMA SYNTHETIC GM2 5W-30

Aceite sintético para motores a nafta (gasolina) y diésel ligero de última generación

DESCRIPCIÓN

PUMA Synthetic GM2 5W-30 es un lubricante totalmente sintético de avanzada tecnología, diseñado para los modernos motores a nafta (gasolina) y diésel ligero equipados con filtro de partículas a nafta (gasolina) y diésel, y convertidores catalíticos de tres vías. Formulado con aceites básicos sintéticos y un paquete de aditivos de alto desempeño, PUMA Synthetic GM2 5W-30 protege eficientemente su vehículo y su dispositivo de control de emisiones.

APLICACIONES

PUMA Synthetic GM2 5W-30 es un lubricante de excelente desempeño diseñado para los modernos motores de cuatro tiempos a nafta (gasolina) y diésel ligero de automóviles, utilitarios, camionetas, SUV's, equipados con dispositivos de post-tratamiento de gases de escape como convertidor catalítico de tres vías (TWC), filtro de partículas a nafta (gasolina) y diésel (GPF/DPF), que requieren un lubricante de alto rendimiento con viscosidad SAE 5W-30 y nivel de servicio API SN // ACEA C2 / C3.

BENEFICIOS

- Excelente compatibilidad con los sistemas de control de emisiones tanto catalíticos como filtro de partículas.
- Alto desempeño con intervalo de drenaje extendido de acuerdo a la recomendación del fabricante.
- Excelente control de depósitos.
- Mayor control de lodos.
- Excelente fluidez en el arranque en frío, minimizando el desgaste y protegiendo su motor desde la puesta en marcha.
- Excepcional estabilidad térmica y resistencia a la oxidación.
- Alta capacidad de limpieza de su motor.

ESPECIFICACIONES

- API SN
- ACEA C2 / ACEA C3
- Satisface las especificaciones Dexos 2
- Mercedes Benz 229.31 / 229.51 / 229.52

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	5W-30
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color ASTM	D-1500	L3.5
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.849
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	10.14
Índice de Viscosidad	D-2270	175
Viscosidad Aparente (C.C.S) @ -30 ºC, cP	D-5293	5489
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	236
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-39
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	6.6
Cenizas Sulfatadas % p/p	D-874	0.78

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA LUBRICANTS

PUMA ADVANCED 5W-40

Aceite sintético para motores a nafta (gasolina) y diésel ligero de última generación

DESCRIPCIÓN

PUMA Advanced 5W-40 es un lubricante multigrado totalmente sintético de avanzada tecnología, que ofrece una protección única para cumplir los requisitos de los modernos motores de última generación.
PUMA Advanced 5W-40 satisface las especificaciones API SN / ACEA C3 y normas de fabricantes de vehículos modernos a nafta (gasolina) y diésel ligero.

APLICACIONES

PUMA Advanced 5W-40 es un lubricante multigrado totalmente sintético diseñado para los modernos motores de cuatro tiempos de automóviles, SUV's y camionetas a nafta (gasolina) y diésel ligero de última generación, que cumplen con los estándares más exigentes de la industria automotriz moderna, inclusive con los requerimientos de los motores equipados con inyector-bomba.
En caso de duda, antes de su utilización verificar siempre el manual de mantenimiento del vehículo.

BENEFICIOS

- Cumple con los requisitos para la compatibilidad del elastómero.
- Excelente limpieza del pistón y protección contra la formación de lodos.
- Ayuda a reducir el consumo de aceite y combustible.
- Alta protección contra el desgaste, la herrumbre y la corrosión.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Mantiene siempre limpio el motor.

ESPECIFICACIONES

- API SN / CF
- ACEA C3
- Mercedes Benz 229.31 / 229.51
- Volkswagen 502.00 / 505.00 / 505.01
- BMW LongLife-04
- Porsche A40
- Renault RN 0700/0710
- Mercedes Benz 226.5
- Satisface dexos 2

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	5W-40
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color ASTM	D-1500	L3
Densidad @ 15 °C, g/mL.	D-4052	0.853
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm2/s (cSt)	D-445	14.35
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm2/s (cSt)	D-445	91.15
Índice de Viscosidad	D-2270	163
Viscosidad Aparente (C.C.S) @ -30 °C, cP	D-5293	5622
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	254
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-39
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	7.5
Cenizas Sulfatadas % p/p	D-874	0.8

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA SYNTHETIC 5W-40

Aceite sintético para motores a nafta (gasolina) y diésel ligero de última generación.

DESCRIPCIÓN

PUMA Synthetic 5W-40 es un aceite multigrado sintético de alto desempeño. Gracias a su avanzada tecnología, ofrece una protección única para cumplir con los requisitos de los modernos motores de última generación. PUMA Synthetic 5W-40 satisface las especificaciones API SN/CF y ACEA A3/B4 para vehículos a nafta (gasolina) y diésel ligero que requieren estos niveles de calidad.

APLICACIONES

PUMA Synthetic 5W-40 es un aceite totalmente sintético diseñado para motores de cuatro tiempos de automóviles, utilitarios, SUV's, camionetas a nafta (gasolina), alconafta, adaptados a GNC y GLP, de máxima exigencia con inyección electrónica, multiválvulas y turboalimentados.
PUMA Synthetic 5W-40 también está diseñado para vehículos diésel ligero de inyección directa, tanto de aspiración natural como turboalimentados.

BENEFICIOS

- Colabora en el ahorro de combustible.
- Facilita un rápido arranque en frío.
- Alta resistencia a la oxidación.
- Máxima limpieza en el motor con mejor y más estricto control de depósitos y lodos a alta temperatura.
- Alta protección contra el desgaste, la herrumbre y corrosión.

ESPECIFICACIONES

- API SN / CF
- ACEA A3 / B4
- Mercedes Benz 229.1 / 229.3 / 229.5
- Renault RN 0700 / 0710
- Porsche 040
- Volkswagen 502.00 / 505.00

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	5W-40
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.852
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	14.30
Viscosidad Cinemática @ 40°C, mm2/s (cSt)	D-445	80.81
Índice de Viscosidad	D-2270	182
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	232
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-36
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	10.7
Cenizas Sulfatadas % p/p	D-874	1.20

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA LUBRICANTS

PUMA EXTRA GD 10W-40

Aceite semi-sintético para motores a nafta (gasolina) y diésel ligero

DESCRIPCIÓN

PUMA Extra GD 10W-40 es un aceite multigrado semi-sintético de última generación, con aditivos de avanzada tecnología. PUMA Extra GD 10W-40 satisface las especificaciones API SN/CF – ACEA A3/B4 y las altas exigencias de los vehículos modernos a nafta (gasolina) y diésel ligero, que requieren estos niveles de calidad.

APLICACIONES

PUMA Extra GD 10W-40 está especialmente diseñado para la lubricación de motores de cuatro tiempos de alto rendimiento de automóviles, utilitarios, SUV's, camionetas a nafta (gasolina), alconafta, convertidos a gas natural comprimido (GNC) y GLP, y diésel ligero que requieren lubricantes con viscosidad SAE 10W-40 y nivel de servicio API SN / CF – ACEA A3 / B4. Para su uso en cualquier tipo de circulación como ciudad y carretera.

BENEFICIOS

- Rápida lubricación en el arranque, minimizando el desgaste.
- Excelente protección contra la herrumbre y la corrosión.
- Mantiene siempre limpio el motor debido a su baja formación de lodos y barnices en depósitos.
- Bajo coeficiente de fricción, que protege la vida útil del motor.
- Muy buenas propiedades a baja temperatura, lo que facilita el arranque en frío.

ESPECIFICACIONES

- API SN/CF
- ACEA A3/B4
- Mercedes Benz 229.1
- Renault RN 0700

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	10W-40
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.865
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	14.90
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	98.60
Índice de Viscosidad	D-2270	160
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	220
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-33
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	10.4

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA SUPER GD 15W-40

Aceite mineral para motores a nafta (gasolina) y diésel ligero

DESCRIPCIÓN

PUMA Super GD 15W-40 es un aceite multigrado mineral formulado con aceites básicos de última generación y un paquete de aditivos de avanzada tecnología. PUMA Super GD 15W-40 satisface las especificaciones API SN / CF – ACEA A3 / B4 para los motores de elevado desempeño a nafta (gasolina) y diésel ligero, que requieren estos niveles de servicio.

APLICACIONES

PUMA Super GD 10W-40 está especialmente diseñado para la lubricación de motores de automóviles, utilitarios, SUV's, camionetas a nafta (gasolina), alconafta, adaptados a gas natural comprimido (GNC) y GLP, y diésel ligero de alto desempeño, que requieren un lubricante con viscosidad SAE 15W-40 y nivel de servicio API SN / CF – ACEA A3 / B4.

BENEFICIOS

- Excelente estabilidad a la oxidación.
- Excelente protección contra el desgaste.
- Mantiene limpio el motor y el sistema de emisión de gases.

ESPECIFICACIONES

- API SN/CF
- ACEA A3/B4
- Mercedes Benz 229.1
- Renault RN 0700

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	15W-40
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.879
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	15.60
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	110.20
Índice de Viscosidad	D-2270	140
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	220
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-27
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	10.1
Cenizas Sulfatadas % p/p	D-874	0.99

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA SUPER GD 20W-50

Aceite mineral para motores a nafta (gasolina) y diésel ligero

DESCRIPCIÓN

PUMA Super GD 20W-50 es un aceite multigrado mineral formulado con aceites básicos de última generación y un paquete de aditivos de avanzada tecnología. PUMA Super GD 20W-50 satisface las especificaciones API SN / CF – ACEA A3 / B4 para los motores de cuatro tiempos a nafta (gasolina) y diésel ligero, que requieren un lubricante con estos niveles de servicio.

APLICACIONES

PUMA Super GD 20W-50 está especialmente diseñado para la lubricación de motores a nafta (gasolina), alconafta, adaptados a gas natural comprimido (GNC) y GLP, y diésel ligero, de automóviles, utilitarios, que requieren un lubricante con viscosidad SAE 20W-50 y nivel de servicio API SN / CF – ACEA A3 / B4.

BENEFICIOS

- Excelente estabilidad a la oxidación.
- Excelente protección contra el desgaste.
- Mantiene limpio el motor y el sistema de emisión de gases.

ESPECIFICACIONES

- API SN/CF
- ACEA A3/B4
- Mercedes Benz 229.1
- Renault RN 0700

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	20W-50
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.881
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	18.30
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	168.20
Índice de Viscosidad	D-2270	121
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	240
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-27
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	10.1
Cenizas Sulfatadas, %p/p	D-874	0.99

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

MOTOR LIVIANO

MOTOCICLETAS Y NÁUTICA

MOTOR TRANSPORTE Y SERVICIO PESADO

TRANSMISIÓN AUTOMOTRIZ

ESPECIALIDADES Y GRASAS

INDUSTRIA

MOTOCICLETAS Y NÁUTICA

2024

CUIDADO INTELIGENTE PARA TU MOTOR

PUMA LUBRICANTS

PUMA REVOLUTION 10W-50

Lubricante sintético para motocicletas

DESCRIPCIÓN

PUMA Revolution 10W-50 es un lubricante multigrado totalmente sintético de alto desempeño, diseñado para motores de motocicletas de cuatro tiempos. PUMA Revolution 10W-50 está formulado con aceites básicos sintéticos y un paquete de aditivos de avanzada tecnología, que proporcionan una excepcional limpieza al motor y excelente protección contra el desgaste a alta temperatura.

APLICACIONES

PUMA Revolution 10W-50 es un lubricante totalmente sintético especialmente diseñado para los motores de cuatro tiempos de motocicletas de última generación, donde se requiere un lubricante sintético con viscosidad SAE 10W-50 y nivel de servicio JASO MA2 // API SN. Su formulación brinda eficaz protección en los sistemas de lubricación integral de motor, embrague y engranajes.

BENEFICIOS

- Lubricante de formulación avanzada para motocicletas de cuatro tiempos.
- Excelentes características detergentes y dispersantes durante todo el intervalo de servicio.
- Excelente cuidado del motor, embrague y engranajes.
- Eficiente resistencia a la oxidación, protección contra el desgaste y depósitos.

ESPECIFICACIONES

- JASO MA2
- API SN

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	10W-50
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color ASTM	D-1500	L2.5
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.871
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	17.84
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	123.7
Índice de Viscosidad	D-2270	160
Viscosidad Aparente (C.C.S) @ -25 ºC, cP	D-5293	5869
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	222
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-39
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	10.1

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA ADVENTURE 15W-50

Lubricante semi-sintético para motocicletas

DESCRIPCIÓN

PUMA Adventure 15W-50 es un lubricante multigrado de alto desempeño, diseñado para motores de motocicletas de cuatro tiempos de última generación. Formulado con aceites básicos altamente refinados y sintéticos y un paquete de aditivos de avanzada tecnología, PUMA Adventure 15W-50 protege eficazmente su motor, embrague y transmisión, brindando excepcional limpieza y destacada resistencia al desgaste.

APLICACIONES

PUMA Adventure 15W-50 es un lubricante semisintético especialmente diseñado para los motores de cuatro tiempos de motocicletas de última generación, donde se requiere un lubricante semisintético con viscosidad SAE 15W-50 y nivel de servicio JASO MA2 // API SN. Su formulación brinda eficaz protección en los sistemas de lubricación integral de motor, embrague y engranajes.

BENEFICIOS

- Lubricante de formulación avanzada para motocicletas de cuatro tiempos.
- Excelente limpieza de su motor.
- Excelente cuidado del motor, embrague y engranajes.
- Eficiente protección contra el desgaste y depósitos.

ESPECIFICACIONES

- JASO MA2
- API SN

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	15W-50
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color ASTM	D-1500	2.5
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.875
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	17.55
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	142.5
Índice de Viscosidad	D-2270	136
Viscosidad Aparente (C.C.S) @ -20 ºC, cP	D-5293	5072
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	232
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-30
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	10.2

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA URBAN 20W-50

Lubricante mineral para motocicletas

DESCRIPCIÓN

PUMA Urban 20W-50 es un lubricante multigrado mineral de alto desempeño para motocicletas de cuatro tiempos, elaborado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos, que le proporcionan propiedades para conservar las máquinas en óptimas condiciones de eficiencia. Sus excelentes características detergentes y dispersantes inhiben la formación de carbón, así como su poder antidesgaste, permite un ahorro en gastos de mantenimiento y una eficiencia en el desarrollo de la potencia.

APLICACIONES

Especialmente diseñado para motores de motocicletas de cuatro tiempos donde la lubricación debe realizarse simultáneamente al motor y a la transmisión.
Diseñado para los motores de cuatro tiempos que requieren un lubricante con viscosidad SAE 20W-50 y nivel de servicio JASO MA2-API SL o anteriores, según las recomendaciones de los fabricantes de motocicletas. Presenta gran resistencia al esfuerzo cortante que existe en los engranes de la transmisión y en el embrague húmedo de las motocicletas.

BENEFICIOS

- Excelentes características detergentes y dispersantes reduciendo notablemente la formación de carbón.
- Excelentes propiedades para un apropiado funcionamiento de los discos de embrague (clutch).
- Permite ahorros significativos generando menos gastos de mantenimiento.
- Cambios rápidos y suaves en las velocidades.
- Excelente fluidez en frío que protege al motor contra el desgaste y le da alto rendimiento.

ESPECIFICACIONES

- JASO MA2
- API SL

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	20W-50
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color ASTM	D-1500	L4
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.878
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	18.54
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	171.5
Índice de Viscosidad	D-2270	121
Viscosidad Aparente (C.C.S) @ -15 ºC, cP	D-5293	6778
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	252
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-21
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	7.9
Espuma Secuencia I, ml	D-892	10/0

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA 2T

Lubricante para motores de dos tiempos enfriados por aire

DESCRIPCIÓN

PUMA 2T es un lubricante formulado con aceites básicos de alta calidad y un paquete de aditivos de última tecnología diseñado especialmente para cumplir el nivel de servicio JASO FC / API TC, para lubricar motores de motocicletas de dos tiempos a nafta (gasolina) enfriados por aire. Es un lubricante sin cenizas que asegura el mayor rendimiento del motor y su funcionamiento, evitando la formación externa de depósitos que originan problemas de pre-ignición y fallas en el encendido.

APLICACIONES

PUMA 2T es un lubricante ideal para todo tipo de motores de motocicletas de dos tiempos enfriados por aire que requieren nivel de servicio API TC - JASO FC. También puede usarse en ciclomotores, segadoras de pasto, máquinas livianas para horticultura, motosierras, generadores eléctricos que indican un lubricante con estas características.

NOTA. Respetar siempre la proporción correcta lubricante/nafta y el nivel de calidad JASO – API que especifique el manual de mantenimiento del fabricante.

BENEFICIOS

- Rápida integración con la nafta (gasolina) generando una mezcla uniforme y estable.
- Excelente protección contra la formación de depósitos en la cámara de combustión y en las bujías debido a su alto poder detergente.
- Excelente protección contra el desgaste de todas las partes móviles.

ESPECIFICACIONES

- JASO FC
- API TC

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

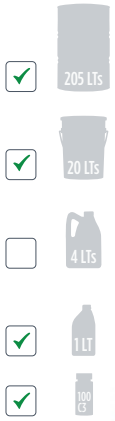
INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color	Visual	Rojo
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.868
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	8.29
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	48.14
Índice de Viscosidad	D-2270	147
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-30
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	1.1

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.



PUMA LUBRICANTS

PUMA 2T OUTBOARD

Lubricante para motores fuera de borda

DESCRIPCIÓN

PUMA 2T Outboard es un lubricante de alto rendimiento, formulado con aceites básicos de alta calidad y un robusto paquete de aditivos, proporcionando una mezcla pre-diluída con solventes homogéneos perfectamente miscibles con la nafta (gasolina) que logran optimizar el trabajo en motores de dos tiempos fuera de borda.

APLICACIONES

PUMA 2T Outboard por sus características químicas, está diseñado para la lubricación de motores a nafta (gasolina) de dos tiempos fuera de borda, para embarcaciones deportivas y recreaciones acuáticas que comúnmente utilizan una mezcla aceite-nafta (gasolina). PUMA 2T Outboard tiene especificación TC-W3 de NMMA (National Marine Manufacturers Association) de lubricantes recomendados para motores de dos tiempos fuera de borda.

NOTA. Siempre se deberá respetar la proporción correcta lubricante/nafta (gasolina) que especifique el fabricante del motor y que se encuentra en el manual de mantenimiento del fabricante.

BENEFICIOS

- Es un lubricante sin cenizas, que asegura el mayor rendimiento del motor y su funcionamiento, evitando la formación externa de depósitos que originan problemas de pre-ignición y fallos en el encendido.
- Su alta detergencia y dispersancia le permiten mantener el motor en óptimas condiciones de limpieza.
- Aceite pre-mezclado, facilita su incorporación al combustible.
- Excelente limpieza de las partes internas del motor, especialmente del pistón y bujía.
- Su color azul facilita su identificación en las mezclas con combustible.

ESPECIFICACIONES

- NMMA TC-W3

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color visual	Interno	Azul
Densidad @ 15 °C, g/mL.	D-4052	0.869
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm2/s (cSt)	D-445	7.68
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm2/s (cSt)	D-445	47.16
Índice de Viscosidad	D-2270	130
Temperatura de inflamación, °C	D-92	162
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	4.2
Cenizas Sulfatadas, % peso	D-874	0.04

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA 4T OUTBOARD 10W-30

Lubricante para motores de cuatro tiempos fuera de borda

DESCRIPCIÓN

PUMA 4T Outboard 10W-30 es un lubricante semisintético de alto rendimiento, formulado con aceites básicos de alta calidad y un robusto paquete de aditivos, diseñado para proteger los motores de 4 tiempos fuera de borda.

APLICACIONES

PUMA 4T Outboard 10W-30 es un lubricante especialmente diseñado para motores de 4 tiempos fuera de borda de embarcaciones deportivas y recreaciones acuáticas, jet-ski, waverunners y todo motor de aplicaciones náuticas que requieren un lubricante con nivel de servicio NMMA FC-W.

BENEFICIOS

- Excelente protección contra el desgaste.
- Alta protección contra la herrumbre.
- Excelente control de depósitos.
- Alta resistencia a la oxidación.

ESPECIFICACIONES

- NMMA FC-W

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color visual	Interno	Azul
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.869
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	12.40
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	85.20
Índice de Viscosidad	D-2270	142
Temperatura de inflamación, °C	D-92	228
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	7.0
Cenizas Sulfatadas, % peso	D-874	0.8

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

MOTOR LIVIANO

MOTOCICLETAS Y NÁUTICA

MOTOR TRANSPORTE Y SERVICIO PESADO

TRANSMISIÓN AUTOMOTRIZ

ESPECIALIDADES Y GRASAS

INDUSTRIA

MOTOR TRANSPORTE Y SERVICIO PESADO

2024

CUIDADO INTELIGENTE PARA TU MOTOR

PUMA LUBRICANTS

PUMA HD ADVANCED 10W-40

Lubricante sintético para motores diésel de servicio pesado

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Advanced 10W-40 es un lubricante multigrado totalmente sintético de alto desempeño. Formulado con aceites básicos sintéticos y un paquete de aditivos de última generación,
PUMA HD Advanced 10W-40 provee eficaz protección para motores diésel de servicio pesado, que requieren un lubricante con viscosidad SAE 10W-40 y nivel de servicio API CI-4 – ACEA E4 / E7.

APLICACIONES

PUMA HD Advanced 10W-40 es un lubricante totalmente sintético de avanzada tecnología, diseñado para motores diésel de cuatro tiempos para servicio pesado, de camiones y colectivos urbanos y de larga distancia, flotas de transporte de carga y de pasajeros, maquinaria agrícola y vial, en condiciones severas de operación, que requieren un lubricante sintético con grado de viscosidad SAE 10W-40 y nivel de servicio API CI-4 – ACEA E4 / E7.

BENEFICIOS

- Eficiente limpieza del motor.
- Excelente protección contra el desgaste y la corrosión.
- Excelente control de depósitos.
- Eficaz manejo del hollín.
- Intervalos de drenaje extendidos de acuerdo a las recomendaciones de los fabricantes de equipos.

ESPECIFICACIONES

- API CI-4
- ACEA E4 / E7
- Mercedes Benz 228.5
- Scania LDF-2 / LDF-3
- DAF Extended Drain
- Man M3277
- MTU Oil Category 3
- Volvo VDS-3
- Renault RVI RD/RD-2/RLD/RLD-2/RXD
- Mack EO-N
- Cummins CES 20072
- Deutz DQC III-10

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	10W-40
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15 °C, g/mL.	D-4052	0.840
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm2/s (cSt)	D-445	14.10
Índice de Viscosidad	D-2270	164
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	225
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-36
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	16.2
Cenizas Sulfatadas %p/p	D-874	1.8

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HD EXTRA 10W-40

Lubricante semisintético para motores diésel de servicio pesado

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Extra 10W-40 es un lubricante semisintético de alto desempeño. Formulado con aceites básicos especiales y sintéticos y un paquete de aditivos de última generación,
PUMA HD Extra 10W-40 está recomendado para motores diésel de servicio pesado de alta potencia, de aspiración natural o turboalimentados, que requieren un lubricante con viscosidad SAE 10W-40 y nivel de servicio API CI-4 – ACEA E4/E7.

APLICACIONES

PUMA HD Extra 10W-40 es un lubricante de avanzada tecnología diseñado para motores diésel de cuatro tiempos de servicio pesado de alta potencia, de aspiración natural o turboalimentados, de camiones, colectivos, maquinaria agrícola y vial, en servicio severo, urbano, de carretera o fuera de ruta, que requieren un lubricante con viscosidad SAE 10W-40 y nivel de servicio API CI-4 / ACEA E4 / E7.

BENEFICIOS

- Alta limpieza del motor.
- Eficiente control de la oxidación y protección contra la corrosión.
- Bajas pérdidas por evaporación y menor consumo.
- Prolonga los períodos de cambio de aceite de acuerdo a las recomendaciones de los fabricantes.

ESPECIFICACIONES

- API CI-4
- ACEA E4 / E7
- Mercedes Benz 228.5
- JASO DH-1
- Global DHD-1
- MTU DDC Tipo 3
- MAN M3277
- Volvo VDS-3
- Renault RLD-2
- Cummins CES 20078
- Deutz DQC III-10
- Mack EON

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	10W-40
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color	D-1500	4
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.868
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	14.41
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	109.1
Índice de Viscosidad	D-2270	135
Viscosidad aparente C.C.S. @-20°C, cP	D-5293	6293
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	236
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-30
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	12.2
Cenizas Sulfatadas %p/p	D-874	1.4

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HD ULTRA S 15W-40

Lubricante mineral para motores diésel de servicio pesado

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Ultra S 15W-40 es un lubricante formulado con aceites básicos y aditivos de nueva generación para motores diésel de cuatro tiempos equipados con sistema de post-tratamiento de gases de escape SCR (Reducción Catalítica Selectiva) que requieren un lubricante con viscosidad SAE 15W-40 y nivel de servicio API CK-4 / ACEA E9 y cumplen con las normas de control de emisiones de gases de escape, sobre y fuera de carretera.

APLICACIONES

PUMA HD Ultra S 15W-40 se recomienda para motores diésel de cuatro tiempos de servicio pesado equipados con dispositivos de control de emisiones, de camiones, colectivos, maquinaria agrícola y vial, en una amplia gama de aplicaciones y ambientes operativos en la industria del transporte, minería, construcción, agricultura, marina y en equipos que operan en condiciones severas de baja velocidad o carga pesada. Cumple los requisitos de especificaciones de los fabricantes de equipo original (OEM), desarrolladas para mantener la durabilidad del sistema de control de emisiones donde se utilizan filtros de partículas y otros sistemas avanzados de post-tratamiento como reducción catalítica selectiva (SCR) y recirculación de gases de escape (EGR). El uso de este aceite con combustibles con nivel de azufre mayor a 15 ppm podría afectar la duración del sistema de post-tratamiento de emisiones y/o los intervalos de drenaje de aceite, por lo que se recomienda consultar el manual del fabricante del equipo.

BENEFICIOS

- Su alta tecnología en el paquete de aditivos proporciona eficiente protección al catalizador contra el envenenamiento, el bloqueo del filtro de partículas, el desgaste del motor, los depósitos en pistones y la degradación a baja y alta temperatura.
- Su reserva alcalina (BN) aporta alta protección contra la corrosión.
- Brinda un nivel superior de protección frente al incremento de la viscosidad por el hollín, y a la pérdida de viscosidad por efecto del cizallamiento.
- Excelente estabilidad térmica y de oxidación, reduciendo la formación de depósitos y la acumulación de lodos, manteniendo los motores más limpios.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	15W-40
Color ASTM	D-1500	L3.5
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.876
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	14.98
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	120.8
Índice de Viscosidad	D-2270	128
Viscosidad aparente C.C.S. @-20°C, cP	D-5293	6520
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	250
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-33
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	10.1
Cenizas Sulfatadas %p/p	D-874	0.9

ESPECIFICACIONES

- API CK-4
- ACEA E7 / E9
- Mercedes Benz 228.31
- Caterpillar ECF-3
- Ford WSS-M2C171-F1
- Cummins CES-20086
- Detroit Diesel DFS-93K222
- Volvo VDS-4.5
- Mack EO-S 4.5
- Renault VI RLD-4
- Man 3275/3575
- Deutz DQCIII-10LA
- MTU 2.1

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HD PLUS 15W-40

Lubricante mineral para motores diésel de servicio pesado

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Plus 15W-40 es un lubricante mineral multigrado formulado con aceites básicos y aditivos de alto desempeño, para mantener la durabilidad de los motores actuales o anteriores, con o sin sistema de recirculación de gases de escape (EGR), y que requieren un lubricante con nivel de servicio API CI-4 Plus / ACEA E7. PUMA HD Plus 15W-40 también es apto para motores que requieren un nivel de calidad API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF.

APLICACIONES

PUMA HD Plus 15W-40 está diseñado para motores diésel de cuatro tiempos de servicio pesado, modernos o anteriores, de aspiración natural o turboalimentados, con o sin sistema EGR, de camiones, ómnibus de larga distancia y urbanos, tractores, motores diésel de equipo industrial y para la construcción, que trabajan en condiciones severas de operación, y que requieren un lubricante con nivel de servicio API CI-4 Plus – ACEA E7 y viscosidad SAE 15W-40.

PUMA HD Plus 15W-40 se recomienda también para motores a nata (gasolina) y convertidos a GNC en automóviles, utilitarios, camionetas, en los que se requiere un lubricante con nivel de calidad API SL y viscosidad SAE 15W-40.
Para una mejor aplicación, consulte el manual del fabricante de su equipo.

BENEFICIOS

- Mayor detergencia para el manejo de depósitos y hollín.
- Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.
- Gran estabilidad a la oxidación.
- Excelente relación viscosidad-temperatura, para mejorar el arranque en frío y el trabajo en caliente.
- Excelente bombeabilidad aún a bajas temperaturas.
- Alto poder antidesgaste.
- Mantiene un control efectivo de los depósitos en pistones, tren de válvulas y un motor limpio por sus excelentes características detergentes y dispersantes.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	15W-40
Color ASTM	D-1500	L4.5
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15 ºC, g/mL.	D-4052	0.876
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	14.54
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	118.1
Índice de Viscosidad	D-2270	125
Viscosidad aparente C.C.S. @-20°C, cP	D-5293	6122
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	232
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-27
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	12.0
Cenizas Sulfatadas %p/p	D-874	1.3

ESPECIFICACIONES

- API CI-4 Plus/SL
- ACEA E7
- Mercedes Benz 228.3
- Detroit Diesel DDC-93K215
- Volvo VDS-3
- Mack EO-N
- Renault RLD-2
- Cummins CES 20077 / 20078
- JASO DH-1
- Global DHD-1
- MTU 2.0
- Deutz DQC III-18
- Caterpillar ECF 1-a
- Man M3275

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HD SUPER S 15W-40

Lubricante mineral para motores diésel de servicio pesado

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Super S 15W-40 es un lubricante mineral multigrado de nueva generación. Formulado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos que satisfacen un excelente nivel de calidad y desempeño de los motores diésel de alto rendimiento modernos y anteriores, de aspiración natural o turboalimentados, con o sin sistema EGR.

APLICACIONES

PUMA HD Super S 15W-40 se recomienda para la lubricación de motores diésel de cuatro tiempos modernos y anteriores, de aspiración natural o turbo cargados, con o sin EGR, de camiones, ómnibus de larga distancia y urbanos, tractores, motores diésel de equipo industrial y para la construcción, que trabajan en condiciones severas de operación, y que requieren un lubricante con nivel de servicio API CI-4 – ACEA E7 y viscosidad SAE 15W-40.

PUMA HD Super S 15W-40 es apto para motores a nafta (gasolina) y convertidos a GNC, en automóviles, camionetas, utilitarios, de modelos que requieren un lubricante con viscosidad SAE 15W-40 y nivel de servicio API SL.

Para una mejor aplicación, consulte el manual del fabricante de su equipo.

BENEFICIOS

- Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.
- Excelente relación viscosidad-temperatura, para mejorar el arranque en frío y el trabajo en caliente.
- Gran poder detergente-dispersante, que mantiene más limpio el motor.
- Aceite para intervalos extendidos de drenaje de acuerdo a las recomendaciones de los fabricantes.
- Excelente protección contra la formación de depósitos y lodos a altas y bajas temperaturas.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	15W-40
Color ASTM	D-1500	L4
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.876
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	15.11
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	112.3
Índice de Viscosidad	D-2270	140
Viscosidad Aparente (C.C.S.); @-20°C, cP	D-5293	6097
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	246
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-30
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	10.7
Cenizas Sulfatadas %p/p	D-874	1.2
Espuma Secuencias I, II, III, mL	D-892	10/0, 20/0, 10/0

ESPECIFICACIONES

- API CI-4 / SL
- ACEA E7
- Mercedes Benz 228.3
- Detroit Diesel DDC-93K215
- Volvo VDS-3
- Mack EO-N
- Renault RLD-2
- Cummins CES 20077 / 20078
- JASO DH-1
- Global DHD-1
- MTU 2.0
- Deutz DQC III-18
- Caterpillar ECF 1-a
- Man M3275

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HD SUPER H 15W-40

Lubricante mineral para motores diésel de servicio pesado

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Super H 15W-40 es un lubricante mineral multigrado para motores diésel de cuatro tiempos de aspiración natural o turbo alimentados que operan bajo severas condiciones de trabajo. Formulado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos que satisfacen un excelente nivel de calidad y desempeño en los motores diésel de alto rendimiento que requieren un lubricante con viscosidad SAE 15W-40 y nivel de servicio API CH-4 / ACEA E7.

APLICACIONES

PUMA HD Super H 15W-40 se recomienda para la lubricación de motores diésel de cuatro tiempos modernos y anteriores, de aspiración natural o turbo cargados, de camiones, maquinaria agrícola, equipos de servicio pesado viales y de la construcción, ómnibus de larga distancia y urbanos, motores diésel de equipo industrial, que trabajan en condiciones severas de operación, y que requieren un lubricante con nivel de servicio API CH-4 – ACEA E7 y viscosidad SAE 15W-40.

BENEFICIOS

- Alta resistencia a la oxidación aún a elevadas temperaturas.
- Efectivo control de la formación de depósitos y del efecto agresivo del hollín.
- Reducción en el desgaste del motor.

ESPECIFICACIONES

- API CH-4 / SJ
- ACEA E7
- Mercedes Benz 228.3
- Man M3275
- Deutz DQC-II-18
- MTU Type 2.0
- Cummins CES 20077
- Caterpillar ECF-1a

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	15W-40
Color ASTM	D-1500	L3.5
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.874
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	14.44
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	110.8
Índice de Viscosidad	D-2270	133
Viscosidad Aparente (C.C.S.); @-20°C, cP	D-5293	5876
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	245
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-30
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	9.8
Cenizas Sulfatadas	D-874	1.1
Espuma Secuencias I, II, III, mL	D-892	10/0, 20/0, 10/0

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HD SUPER 25W-50

Lubricante mineral para motores diésel y nafta (gasolina)

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Super 25W-50 es un lubricante mineral multigrado formulado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos seleccionado que le permite trabajar a alta temperatura, manteniendo tanto las condiciones del motor como la operación con el mejor rendimiento y el menor costo posible.

APLICACIONES

PUMA HD Super 25W-50 se recomienda para la lubricación de motores diésel de cuatro tiempos, tanto de aspiración natural como turbo cargados, de camiones, vehículos comerciales, que requieren un lubricante con nivel de servicio API CF-4 y viscosidad SAE 25W-50. Apto también para motores a nafta (gasolina) de vehículos que requieren esta viscosidad y nivel de servicio API SL.

BENEFICIOS

- Mejor control en la formación de depósitos a elevadas temperaturas en las partes críticas del motor.
- Protección contra el desgaste corrosivo.
- Reduce los costos de operación.

ESPECIFICACIONES

- API CF-4 / SL

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	25W-50
Color ASTM	D-1500	L4
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.882
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	19.51
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	182.1
Índice de Viscosidad	D-2270	123
Viscosidad Aparente (C.C.S.); @-15°C, cP	D-5293	8498
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	256
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-27
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	7.0
Espuma Secuencias I, II, III, mL	D-892	10/0, 20/0, 10/0

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HD SUPER 25W-60

Lubricante mineral para motores diésel y a nafta (gasolina)

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Super 25W-60 es un lubricante mineral multigrado formulado cuidadosamente con aceites básicos altamente refinados en combinación con un paquete de aditivos de alta tecnología, color verde. PUMA HD Super 25W-60 cubre satisfactoriamente las más severas condiciones de operación en vehículos con desgaste extremo con alto kilometraje, que necesitan una protección superior contra la corrosión, herrumbre, desgaste y formación de depósitos.

APLICACIONES

PUMA HD Super 25W-60 ha sido elaborado para la lubricación de motores diésel, nafta (gasolina) y convertidos al uso de gas natural comprimido (GNC) y gas licuado de petróleo (GLP), de camiones y vehículos comerciales con alto kilometraje acumulado, donde un lubricante con rendimiento API CF-4 / SL es recomendado. Este aceite proporciona un mejor control del consumo de aceite y de depósitos en pistón.

BENEFICIOS

- Reduce las fugas por compresión, para mayor aprovechamiento de la potencia del motor.
- Controla efectivamente el consumo de aceite en motores desgastados, aunque experimenten altas temperaturas.
- Minimiza las pérdidas por retenes con cierto desgaste.
- Disminuye el nivel de ruido.

ESPECIFICACIONES

•API CF-4 / SL

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar.La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	25W-60
Color ASTM	Visual	Verde
Apariencia	D-4176	Claro y brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.886
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	24.22
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	248.7
Índice de Viscosidad	D-2270	123
Viscosidad Aparente (C.C.S.); @-10°C, cP	D-5293	11450
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	272
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-27
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	7.0
Espuma Secuencias I, II, III, mL	D-892	10/0, 20/0, 10/0

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA LUBRICANTS

PUMA HD SUPER 30, 40, 50

Lubricante mineral para motores diésel y nafta (gasolina)

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Super es un lubricante mineral monogrado formulado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos que le proporcionan características esenciales para proteger el motor del desgaste. Contiene inhibidores, detergentes-dispersantes y antidesgaste, que cuidan contra la corrosión, herrumbre y la oxidación.

APLICACIONES

PUMA HD Super se recomienda para la lubricación de motores de cuatro tiempos a nafta (gasolina) y diésel, de aspiración natural, en camiones de carga y pasajeros, maquinaria de servicio pesado para la construcción, tractores agrícolas, que requieren un lubricante monogrado con nivel de servicio API CF/SJ.

BENEFICIOS

- Reduce la formación de lodos y lacas debido a su detergencia, manteniendo motores más limpios.
- Disminuye el desgaste.
- Menor formación de depósitos.
- Reduce los gastos de operación y mantenimiento en el equipo.

ESPECIFICACIONES

- API CF / SJ

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

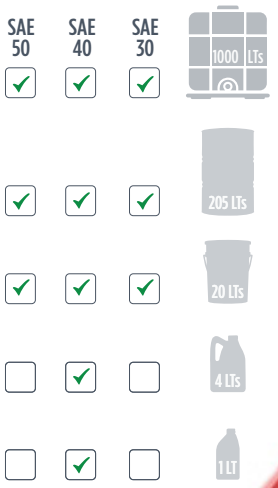
No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS		
Grado de Viscosidad SAE	J300	30	40	50
Color ASTM	D-1500	L2.5	3	L3.5
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante	Claro y Brillante	Claro y Brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.884	0.886	0.887
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	11.12	14.75	19.78
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	99.15	148.9	230.5
Índice de Viscosidad	D-2270	97	98	98
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	232	245	268
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-21	-21	-21
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	6.6	6.6	6.6
Espuma Secuencias I, II, III, mL	D-892	10/0 20/0 10/0	10/0 20/0 10/0	10/0 20/0 10/0



Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

MOTOR LIVIANO

MOTOCICLETAS Y NÁUTICA

MOTOR TRANSPORTE Y SERVICIO PESADO

TRANSMISIÓN AUTOMOTRIZ

ESPECIALIDADES Y GRASAS

INDUSTRIA

TRANSMISIÓN AUTOMOTRIZ

2024

CUIDADO INTELIGENTE PARA TU MOTOR

PUMA LUBRICANTS

PUMA TRANS FULL 75W-90

Lubricante sintético para transmisiones manuales

DESCRIPCIÓN

PUMA Trans Full 75W-90 es un lubricante totalmente sintético de excelente desempeño, formulado con aceites básicos sintéticos de alta calidad y un paquete de aditivos extrema presión, diseñado para brindar efectiva protección a los engranajes y transmisiones manuales automotrices que requieren un lubricante con viscosidad SAE 75W-90 y nivel de servicio API GL-5 / MT-1.

APLICACIONES

PUMA Trans Full 75W-90 es un lubricante totalmente sintético de alto desempeño, diseñado para transmisiones manuales, mandos finales, y otras cajas de engranajes de automóviles, camionetas, camiones, equipos fuera de ruta, tractores, que operan bajo severas condiciones y requieren un lubricante con viscosidad SAE 75W-90 y nivel de servicio API GL-5 / MT-1.

BENEFICIOS

- Excelente protección contra la oxidación y corrosión.
- Excelentes propiedades antidesgaste.
- Excepcional protección.

ESPECIFICACIONES

- API GL-5 / MT-1
- Mercedes Benz 235.8
- SAE J2360
- MIL-L-2105D
- Scania STO 1:0
- Meritor 076-N
- MAN 342 Type M2
- Voith Turbo 132.00374401/132.00374402
- BTR 5M-50
- ZF TE ML-01/02/05/07/08

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

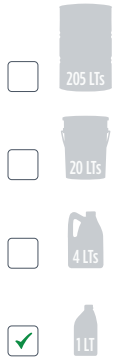
No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J306	75W-90
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.855
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	14.60
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	85.90
Índice de Viscosidad	D-2270	179
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	222
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-36



Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA TRANS 4 75W-85

Lubricante sintético para transmisiones manuales

DESCRIPCIÓN

PUMA Trans 4 75W-85 es un lubricante especialmente diseñado para transmisiones manuales automotrices que requieren un lubricante con viscosidad SAE 75W-85 y nivel de servicio.API GL-4.

APLICACIONES

PUMA Trans 4 75W-85 es un lubricante de alto desempeño diseñado para cajas de cambio manuales automotrices que requieren un fluido con viscosidad SAE 75W-85 y nivel de servicio API GL-4.

BENEFICIOS

- Excelente protección contra el desgaste y la corrosión.
- Alta estabilidad.
- Alto control de espuma.

ESPECIFICACIONES

- API GL-4

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J306	75W-85
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.845
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	13.30
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	81
Índice de Viscosidad	D-2270	167
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	>200
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-42

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA GEAR OIL EP 80W-90/85W-140

Lubricante mineral para diferenciales y transmisiones manuales

DESCRIPCIÓN

PUMA Gear Oil EP son lubricantes para engranajes diseñados para diferenciales convencionales, transmisiones manuales y engranajes hipoidales que exigen nivel de calidad API GL-5. Especialmente formulados con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos Extrema Presión (EP) en base a azufre y fósforo, así como mejoradores del índice de viscosidad, PUMA Gear Oil EP tiene excelente desempeño para los trabajos en condiciones extremas de temperatura y carga, presentes en los diferenciales.

APLICACIONES

PUMA Gear Oil EP se recomienda para la lubricación de los diferenciales y transmisiones de automóviles, camiones de carga, ómnibus, maquinaria agrícola, que trabajan en severas condiciones de operación (calor-frío) y que requieren un lubricante con nivel de servicio API GL-5 / MT-1. Sus características superiores lo hacen un lubricante confiable y versátil que ofrece el mayor rendimiento en la operación de los diferenciales y transmisiones.

BENEFICIOS

- Gran poder lubricante a altas y bajas temperaturas.
- Su eficiente paquete de aditivos EP evita posibles soldaduras de las partes metálicas, controlando el sobrecalentamiento.
- Incrementa la vida útil de los engranajes.
- Gran protección contra la oxidación y el desgaste.
- Características Extrema Presión (EP), para soportar altas cargas bajo condiciones de servicio severo.
- Reduce los gastos de operación y mantenimiento por su protección lubricante en largos períodos de cambio de aceite de acuerdo a las recomendaciones de los fabricantes.

ESPECIFICACIONES

- API GL-5 / API MT-1
- SAE J2360
- Mack GO-J
- MIL-PRF-2105E

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS	
Grado de Viscosidad SAE	J306	80W-90	85W-140
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante	Claro y Brillante
Color	D-1500	L4	L6
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.890	0.902
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	14.22	27.79
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	127.5	339.9
Índice de Viscosidad	D-2270	110	110
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	238	268
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-27	-18
Espuma Secuencia I, II, ml	D-892	10/0, 20/0	20/0, 30/0

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA GEAR OIL 4 80W

Lubricante mineral para transmisiones manuales

DESCRIPCIÓN

PUMA Gear Oil 4 80W es un lubricante para transmisiones manuales y engranajes que exigen nivel de servicio API GL-4. Especialmente formulado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos, PUMA Gear Oil 4 80W está diseñado para engranajes automotrices que operan a alta velocidad y bajo par de arranque, o baja velocidad y alto par de arranque.

APLICACIONES

PUMA Gear Oil 4 80W se recomienda para la lubricación de transmisiones de automóviles, pick-ups, camiones, buses y otros que requieren un lubricante con grado de viscosidad SAE 80W y nivel de servicio API GL-4.
Sus características superiores lo hacen un lubricante confiable y versátil que ofrece alto rendimiento en la operación de los diferenciales y transmisiones.

BENEFICIOS

- Brinda una excelente fluidez a baja temperatura.
- Óptimo desempeño en transmisiones manuales del tipo ZF.
- Minimiza el desgaste en las piezas de bronce.
- Alta estabilidad térmica y resistencia a la oxidación, que evita la formación de lodos y depósitos.
- Reduce los gastos de operación y mantenimiento por su protección lubricante en largos períodos de cambio de aceite de acuerdo a las recomendaciones del fabricante.

ESPECIFICACIONES

- API GL-4
- Mercedes Benz 235.5 / 235.1
- MAN 341 Tipo Z-1 y Z-2
- ZF TE ML 02/08
- Iveco
- Eaton

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J306	80W
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.881
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	9.88
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	73.12
Índice de Viscosidad	D-2270	116
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	226
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-21
Corrosión a la lámina de Cobre, 3 hs 100°C	D-130	1b

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA GEAR OIL 1 90, 140, 250

Lubricante mineral para diferenciales y transmisiones manuales

DESCRIPCIÓN

PUMA Gear Oil 1 es un lubricante mineral formulado con aceites básicos altamente refinados, recomendado para diferenciales y transmisiones manuales que exigen un lubricante con nivel de servicio API GL-1.

APLICACIONES

PUMA Gear Oil 1 se recomienda para la lubricación de los diferenciales y transmisiones de automóviles, camiones de carga, de pasajeros y agrícolas, que trabajan en condiciones moderadas de uso.
Disponible en grados de viscosidad SAE 90, SAE 140 y SAE 250.

BENEFICIOS

- Gran poder lubricante a altas y bajas temperaturas.
- Buena protección contra la herrumbre y el desgaste.
- Formulado con aceites básicos parafínicos con natural resistencia a la oxidación.

ESPECIFICACIONES

- API GL-1

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS		
Grado de Viscosidad SAE	J306	90	140	250
Apariencia	D-4176	Claro y brillante	Claro y brillante	Claro y brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.890	0.895	0.907
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	17.53	29.97	54.62
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	201.1	447.7	1527.5
Índice de Viscosidad	D-2270	93	96	77
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	258	272	294
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-9	-6	-6
Corrosión a la lámina de Cobre, 3 hs 100°C	D-130	1b	1b	1b

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA ATF 6V

Lubricante sintético para transmisiones automáticas

DESCRIPCIÓN

PUMA ATF 6V es un lubricante totalmente sintético formulado con bases sintéticas y un paquete de aditivos de avanzada tecnología, especialmente diseñado para garantizar el máximo rendimiento de las transmisiones automáticas automotrices de última generación.

APLICACIONES

PUMA ATF 6V es un lubricante totalmente sintético diseñado para las cajas automáticas de última generación que requieren un lubricante con nivel de servicio GM Dexron VI – Ford Mercon V / SP / LV.

BENEFICIOS

- Alta estabilidad a la oxidación.
- Excelente control de espuma.
- Alta capacidad de carga.
- Excelente protección contra el desgaste.
- Protege contra picaduras.

ESPECIFICACIONES

- GM Dexron VI
- Ford Mercon V, Mercon SP, Mercon LV, WSS -M2C924-A,
- Hyundai NWS-9638 T5, SP–IV, SP H-IV
- Honda DW-1
- Aisin-Warner-JWS 3324, AW-1
- Land Rover LR 023288
- Volkswagen G 055 162, G 060 162, G 055 005, G 055 540
- BMW- M-1375.4, 83222152426
- Chrysler 68157995AA
- Fiat 9.55550-AV2, 9.55550-AV5
- Mercedes Benz 236.12
- Jaguar 02JDE26444
- Toyota Auto Fluid WS
- Mitsubishi ATF J3
- Mazda FZ
- Nissan Matic –S

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

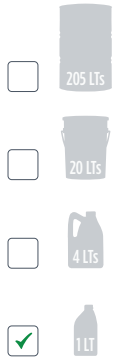
No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Color	Visual	Rojo
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.837
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	6.73
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	30.38
Índice de Viscosidad	D-2270	189
Viscosidad Brookfield @-40°C, cP	D-2983	10130
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	238
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-52



Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA ATF MULTIVEHICLE

Lubricante sintético para transmisiones automáticas

DESCRIPCIÓN

PUMA ATF Multivehicle es un fluido para transmisiones automáticas, formulado con bases sintéticas y un paquete de aditivos de avanzada tecnología, con excelente resistencia a la oxidación y a la degradación térmica. Es un lubricante sintético multifuncional para transmisiones automáticas, hidráulicas y direcciones asistidas de vehículos. Este fluido ha sido diseñado para cumplir estrictos requisitos de período prolongado de cambio establecidos por ZF de acuerdo a las especificaciones del lubricante.

APLICACIONES

PUMA ATF Multivehicle se recomienda para las cajas de transmisión automática del tipo automotriz, de servicio liviano y pesado, que operan en condiciones muy severas, donde se recomienda un aceite sintético ATF, de acuerdo a las especificaciones del producto. Por ser un fluido de excelente nivel de servicio, es adecuado para utilizarse como fluido industrial donde se requiere un aceite hidráulico o de transmisión de calidad superior. *NOTA. No se recomienda para transmisiones CVT, DCT o Ford Tipo F.*

BENEFICIOS

- Fluido ATF sintético de alto rendimiento, para cajas automáticas ZF.
- Aceite para cambios automáticos de vehículos de servicio liviano y pesado con requisitos de largo período de cambio de lubricante de acuerdo a las recomendaciones del fabricante.
- Alta resistencia a la oxidación.
- Excepcional limpieza del sistema de transmisión.
- Rápida circulación y sobresaliente lubricación a muy bajas temperaturas.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Color	Visual	Rojo
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.847
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	7.81
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	39.18
Índice de Viscosidad	D-2270	175
Viscosidad a baja temperatura Brookfield @-40°C, cP	D-2983	11500
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	206
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-42
Espuma Secuencia I, II, III, mL	D-892	0/0, 20/0, 0/0
Corrosión al Cobre 150°C 3hs	D-130	1b

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA ATF MULTIVEHICLE

Lubricante sintético para transmisiones automáticas

ESPECIFICACIONES

Vehículos livianos:

- Dexron IID / IIIG / IIIH
- Ford Mercon V / Ford FRN5
- Honda ATF-Z1
- Hyundai/Kia SP-II / SP-III
- JWS 3314, JWS 3317
- JWS 3309 (Aisin Warner)
- Kia Red-1
- JASO 1A
- Mopar AS68RC
- Idemitsu K17 (JATCO)
- Mazda ATF-M III / ATF-MV
- Mitsubishi ATF-J2 /Diaqueen J2
- Mitsubishi SP-II / SP-III
- Nissan 402 / Nissan Matic-D/J/K
- Subaru ATF / ATF-HP
- Suzuki 3314 / 3317
- Toyota T, T-II, T-III, T-IV (Except AWTF80-SC transmissions or MY 2008-2010 V70)
- Audi G 052 162 / G 052 990 / G 055 025
- BMW 7045E (3 Series), BMW 5 Series, LA 2634, LT 71141
- Mercedes Benz 236.1 / 236.2 / 236.3 / 236.5 / 236.6 / 236.7 / 236.9 / 236.10 / 236.11 / 236.81
- PSA AL-4
- Renault DP-0
- Volvo 4 speed (P/N 1161621)
- Volvo P/N 1161540/1161640 (Except AWTF80-SC transmissions or MY 2008-2010 V70)
- VW G 052 162, G 052 990, G 055 025
- ZF TE-ML 09, 11 (3/4/5 speed)
- Ford XL-12 Transfer Case
- GM Auto-Trak II Transfer Case

Vehículos Pesados:

- Allison C4 / TES 295 / TES 389
- MAN 339 Type L2 / Type V1 / Type Z1 / Type Z2 & Type Z11 / Type V2
- Mercedes Benz 236.1 / 236.2 / 236.3 / 236.7 / 236.9 / 236.11 / 236.81 / 236.91
- Volvo 97340 / 97341
- Voith H55.6335 / H55.6336
- ZF TE-ML 04D, 16L / ZF TE-ML 03D, 05L, 17C / ZF TE-ML 14B / ZF TE-ML 20B

Dirección asistida:

- Chrysler MS-1872 / Chrysler MS-5931 / P/N 04883077
- Chrysler MS-9602, ATF+4
- Chrysler MS-10838, P/N 05142893AA
- Ford M2C195-A
- GM P/N 89021184, GM 9985010, P/N 1052884, GM 9985835, P/N 12345866 (cold climate)
- Hyundai / Kia PSF-3, Hyundai / Kia PSF-4
- Mercedes Benz 236.3, P/N 000 989 88 03
- Mitsubishi PS Fluid, Mitsubishi Diamond SP III
- Nissan PSF-II
- Saab P/N (45) 30 09 800
- Subaru P/N K0209A0080
- Toyota PSF Type EH, P/N 008886-01

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA ATF DEX/MERC

Lubricante mineral para transmisiones automáticas

DESCRIPCIÓN

PUMA ATF DEX / MERC es un fluido para transmisión automática, formulado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos, recomendado para cubrir los requerimientos GM Dexron III-H / Ford Mercon, de las transmisiones automáticas automotrices.

APLICACIONES

PUMA ATF DEX / MERC se recomienda para todas las cajas de transmisión automática del tipo automotriz, que requieren las especificaciones Dexron III-H / Mercon. Puede ser utilizado en todo sistema hidráulico y direcciones de equipo sobre y fuera de carretera, de construcción, agrícola y de minas, que requieren un fluido Dexron III-H o Allison TES-389-B. Además, puede utilizarse como fluido industrial, en bombas de pistones y compresores de tornillo que requieren un fluido de este tipo.

BENEFICIOS

- Cuida la vida de la transmisión por su protección antidesgaste.
- Cambios de velocidades más suaves.
- Gran protección de la transmisión, aún en condiciones severas de operación.
- Destacado comportamiento a altas temperaturas.
- Excelente poder lubricante y fluidez a bajas temperaturas.

ESPECIFICACIONES

- GM-Dexron III-H / Dexron II
- Ford Mercon
- GM-Tipo A Sufijo A (TASA)
- Allison TES-389-B

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

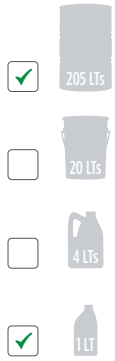
No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Color	Visual	Rojo
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.845
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	6.88
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	34.79
Índice de Viscosidad	D-2270	162
Viscosidad aparente C.C.S. @-20°C, cP	D-5293	1274
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	224
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-42



Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA ATF II

Lubricante mineral para transmisiones automáticas

DESCRIPCIÓN

PUMA ATF II es un fluido para transmisión automática, formulado con bases minerales de alta calidad y aditivos de última tecnología que le proporcionan una alta resistencia a la oxidación.
Es un lubricante mineral multifuncional para transmisiones automáticas, hidráulicas y direcciones asistidas de vehículos.

APLICACIONES

PUMA ATF II se recomienda para cajas de transmisión automática del tipo automotriz, direcciones hidráulicas y convertidores de torque.
Por ser un fluido de excelente calidad, es adecuado para utilizarse como fluido industrial donde se requiere un aceite hidráulico o de transmisión de calidad superior.
También, su bajo punto de escurrimiento, lo hace ideal como fluido hidráulico que trabaja a bajas temperaturas.

BENEFICIOS

- Protección contra el desgaste, la herrumbre y la corrosión.
- Alta resistencia a la oxidación.
- Muy buen comportamiento a bajas temperaturas.

ESPECIFICACIONES

- GM-Dexron IID
- GM-Tipo A Sufijo A (TASA)
- Allison C-4
- Caterpillar TO-2
- Ford Mercon

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Color	Visual	Rojo
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.845
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	7.04
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	36.85
Índice de Viscosidad	D-2270	156
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	202
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-42

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA TRACTOR TRANSMISSION 10W-30

Lubricante mineral multi-funcional para transmisiones de maquinaria agrícola

DESCRIPCIÓN

PUMA Tractor Transmission 10W-30 es un lubricante elaborado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos especial, que le confiere características para realizar trabajo de servicio múltiple en los tractores agrícolas y equipo de construcción. Protege y lubrica la transmisión y el diferencial, el sistema de frenos húmedos y el sistema hidráulico, todo bajo un balance que satisface los requerimientos de los principales fabricantes de equipos agrícolas.

APLICACIONES

PUMA Tractor Transmission 10W-30 se recomienda para lubricar equipo agrícola en todas sus partes con excepción del motor, contando para ello con aditivos específicos que protegen las partes contra la oxidación, el desgaste, la corrosión y demás fallas que resultan en el trabajo del tractor. Por sus características y propiedades se lo califica como un lubricante de triple propósito. Se puede usar también en sistemas hidráulicos industriales que estén operando bajo condiciones leves y/o severas y para la lubricación general. Diseñado para aplicaciones que requieren aceites UTTO / THF.

NOTA. No es posible cubrir con una sola formulación todos los requerimientos de los fabricantes de tractores. Sin embargo, el paquete de aditivos del PUMA Tractor Transmission 10W-30 es compatible con la mayoría de los fabricantes.

BENEFICIOS

- Aceite destinado para el uso en mecanismos principales de embrague multidisco 'embragues húmedos' en discos con fijaciones de Celulosa.
- Mayor vida de los componentes del sistema hidráulico, engranes y excelente compatibilidad con los sellos.
- Excelente protección contra la fricción de los frenos y embragues húmedos.
- Excelente limpieza.
- Gran desempeño en mandos finales.
- Protección contra el pitting en el sistema de engranaje.
- Viscosidad adecuada para minimizar el ruido y la vibración en todos los climas.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	10W-30
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Color	D-1500	L2.5
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.868
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	9.36
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	57.55
Índice de Viscosidad	D-2270	145
Viscosidad Brookfield @-18°C; mPa.s	D-2983	3389
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	232
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-39
Espuma Secuencias I, II, III, mL	D-892	30/0, 50/0, 30/0

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA TRACTOR TRANSMISSION 10W-30

Lubricante mineral multi-funcional para transmisiones de maquinaria agrícola

ESPECIFICACIONES

- API GL-4
- Allison C2 / Allison C3 / Allison C4
- AGCO 821XL
- Caterpillar TO-2
- Deutz Allis Power Fluid 821XL, 25741, 25743, 246634, 272843
- Dresser
- Fiat Heston AF-87
- Ford ESN-M2C-86-A-C / Ford FNHA-2-C-200 / Ford FNHA-2-C-201 / Ford M2CA-C/ Ford ESN-M2C134A-D (NH-410B) / Ford ESN-M2C86A, B & C / Ford M2C-41, 41A & B, & 43 / Ford ESN-M2C-48 B&C / Ford ESN-M2C53 A & B / Ford ESN-M2C-77A,78A, 79A / Ford ESN-M2C-142A / Ford ESN-M2C-143 / Ford ESN-M2C-92A / FordESN-M2C-159 A-C
- Industry of Machinery and Tractors (IMT)
- International Harvester Hy-Tran B-6
- JCMAS, HK P-041 & P-042
- JI Case MS-143 / 144 / 145 International Famall (TCH Fluid)
- JI Case MS-185 (TFD Fluid)
- JI Case MS1204-1205 (Powergard PFT) / JI Case MS1206 (Powergard PFT) / JI Case MS1207 / JI Case MS1209 (HyTran Ultra or MultiTran) / JI Case MS 1210 / JI Case MS-1216 / JI Case MS-1230 (Poclain Equipment) / JI MS-1317
- John Deere J20 C&D / JD J14A-C / JD J21A
- Kioti
- Komatsu KES 07.866, AXO80
- Komatsu Dresser B06.0002
- Kubota UDT
- Landini
- MF M1110 / MF 1127, 1127 A&B / MF M1129, M1129A (Permatran) / MF M113(Permatran III) / MF M1138 / MF M1139 (UTTO), MF M1141 / MF M1143 / MF M1144 (UTTO) / MF M1145
- Parker Denison UTTO HF-0, HF-1, HF-2
- Quatrol
- Renk Doromat 87.3 & 87.4 A & B
- Sauer Sunstrand/Danfoss & Hidro Static Trans Fluid
- Sperry Vickers / Eaton I-286S Industrial Hydraulics
- Sperry Vickers / Eaton M2950S Mobil Hydraulics
- Steiger HTF (SEMS 17001)
- Valmet
- Valtractores
- Versatile Gear and HydrTrans Fluid
- Vickers 35VQ25
- Volvo WB101 (VCE97303) except for motor grader rear axle
- Volvo VCE 1273.03
- Wet Brake Applications
- White/Minneapolis-Moline/Oliver/New Idea 55, 5J, Q-1705, Q-1722, Q-1766, Q-1766B, Q-1802, Q-1826
- Yanmar
- 23M & 24M

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA TRACTOR FLUID 10W-30

Lubricante mineral para transmisiones de maquinaria agrícola

DESCRIPCIÓN

PUMA Tractor Fluid 10W-30 es un lubricante mineral multigrado, formulado con aceites básicos altamente refinados y aditivos, diseñado para transmisiones de maquinarias agrícolas.
PUMA Tractor Fluid 10W-30 brinda efectiva protección contra el desgaste e inhibe la oxidación.

APLICACIONES

PUMA Tractor Fluid 10W-30 es un lubricante mineral multigrado específicamente formulado para la lubricación de transmisiones, diferenciales, sistemas de frenos húmedos y sistemas hidráulicos de maquinarias agrícolas.
Diseñado para aplicaciones que requieren lubricantes THF.

BENEFICIOS

- Excelente protección contra el desgaste.
- Inhibe la oxidación.
- Efectivo control de depósitos.

ESPECIFICACIONES

- API GL-4
- John Deere J20A&B&C&D
- Allison C4

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de viscosidad SAE	J300	10W-30
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.876
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	9.52
Índice de Viscosidad	D-2270	140
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	221
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-33

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HD DRIVE TRAIN 10W, 30, 50

Lubricante multifuncional para transmisiones, hidráulicos y finales de equipo pesado

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Drive Train está especialmente diseñado para transmisiones y trenes de impulsión que requieren frenos de discos húmedos, mandos finales y sistemas hidráulicos de maquinaria automotriz de servicio pesado. Cumple con los exigentes requerimientos de las especificaciones Allison C-4 y Caterpillar TO-4.

APLICACIONES

PUMA HD Drive Train se aplica en transmisiones, discos de frenos húmedos, diferenciales y mandos finales de maquinaria automotriz de servicio pesado que requieren el cumplimiento de las exigencias Allison C-4 y Caterpillar TO-4; excediendo los requerimientos de las especificaciones anteriores Allison C-3 y Caterpillar TO-2, respectivamente.

BENEFICIOS

- Desempeño controlado de la fricción con diferentes materiales, metálicos y no metálicos.
- Excelente estabilidad a la oxidación y el control de lodos de acuerdo con las exigencias Allison, proporcionando largos intervalos de drenaje de acuerdo a las especificaciones, y por lo tanto, mayor operatividad.
- Cumple el requerimiento de desgaste de Caterpillar TO-4.
- Posee excelente fluidez a bajas temperaturas, facilitando el arranque en frío y protegiendo contra el desgaste en esas condiciones.
- Excelente estabilidad al corte para mantener el grado de viscosidad y prolongar la protección contra el desgaste aún en condiciones de alta presión.
- Protección contra la corrosión al cobre y la herrumbre.
- Máxima protección a la formación de espuma evitando la oclusión de burbujas de aire que puedan establecer contacto metal-metal.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

ESPECIFICACIONES

- API GL-4
- Allison C-4 / TES-439
- Caterpillar TO-4 / TO-2
- Komatsu KES 07.868.1
- Eaton M2950S / I-286-S
- ZF TE-ML 03C / 07D / 07F

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS		
Grado de Viscosidad SAE	J300	10W	30	50
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante	Claro y Brillante	Claro y Brillante
Color ASTM	D-1500	L1.5	L2	L4
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.873	0.884	0.893
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	5.78	10.65	17.21
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	34.55	92.01	185.4
Índice de Viscosidad	D-2270	108	99	99
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	222	235	269
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-33	-24	-21
Número Base (BN), mgKOH/g	D-2896	10.2	10.4	10.3
Cenizas Sulfatadas, % peso	D-874	1.3	1.4	1.4

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

MOTOR LIVIANO

MOTOCICLETAS Y NÁUTICA

MOTOR TRANSPORTE Y SERVICIO PESADO

TRANSMISIÓN AUTOMOTRIZ

ESPECIALIDADES Y GRASAS

INDUSTRIA

ESPECIALIDADES Y GRASAS

2024

CUIDADO INTELIGENTE PARA TU MOTOR

PUMA LUBRICANTS

PUMA BRAKE FLUID DOT 4

Líquido para frenos

DESCRIPCIÓN

PUMA Brake Fluid DOT 4 es un fluido sintético con aditivos inhibidores seleccionados para proteger el sistema hidráulico de frenos, ya sean de disco o de tambor, contra la oxidación y la herrumbre.

APLICACIONES

PUMA Brake Fluid DOT 4 se recomienda para vehículos de transporte de carga, automóviles, camionetas con sistema de freno de disco y tambor, cilindros de embrague y aquellos vehículos que incluyan o no el sistema ABS (antibloqueo).
PUMA Brake Fluid DOT 4 está desarrollado para proteger partes y piezas del sistema hidráulico de frenos de disco o de tambor, evitando resequedad en los empaques y mangueras, que pudiera provocar fugas de líquido a lo largo del sistema.
Por seguridad se recomienda el cambio de líquido de frenos cada 6 meses o de acuerdo a las recomendaciones del fabricante.

BENEFICIOS

- Protege empaques, gomas y mangueras del sistema de frenos.
- Excelente fluidez a baja temperatura.
- Mayor punto de ebullición.
- Provee características antioxidantes.
- Máxima protección contra la corrosión y la herrumbre.
- Soporta mayores temperaturas de operación.

ESPECIFICACIONES

- Freightliner Number Drawing 48-25032-002
- SAE J-1703
- ISO 4925
- IRAM – AITA 6H4
- C.H.A.S. Registro N° 38-208/2001 Cert. N° DC-M-B-41-001
- NOM-113-SCFI-1995 (LF4)
- FMVSS-116 (49 CFR Sección 571.116)
- DOT 4

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Apariencia	Visual	Claro y Brillante
PH	FMVSS N°116	9.3
Punto de Ebullición a Reflujo en Equilibrio, °C	FMVSS N°116	260

☑ 500 CC

☑ 200 CC

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA COOLANT 100 OAT

Refrigerante, anticongelante, anticorrosivo orgánico, concentrado Tipo A

DESCRIPCIÓN

PUMA Coolant 100 OAT es un refrigerante, anticongelante, anticorrosivo orgánico concentrado tipo A, elaborado sobre la base de etilenglicol y aditivos orgánicos (OAT) de alta efectividad y larga duración. Libre de sales inorgánicas como nitritos, nitratos, fosfatos, silicatos, boratos y aminas.

APLICACIONES

PUMA Coolant 100 OAT es un refrigerante, anticongelante, anticorrosivo con tecnología orgánica OAT concentrado tipo A, destinado para el sistema de enfriamiento automotriz de motores diésel, nafta y convertidos a GNC, como así también de motores en instalaciones fijas industriales refrigeradas por agua.
PUMA Coolant 100 OAT debe diluirse con agua destilada o desmineralizada o desionizada, en la proporción indicada por el fabricante del equipo.
No se recomienda su mezcla con otros productos.

BENEFICIOS

- Bajo punto de congelamiento y alto punto de ebullición.
- Protege contra el congelamiento en invierno y el recalentamiento en verano.
- Excelente transferencia térmica.
- Protección eficaz de los metales que forman parte del sistema, como aluminio, hierro, acero, cobre, bronce, aleaciones de estaño.
- Libre de sales inorgánicas como nitritos, nitratos, fosfatos, silicatos, boratos y aminas.
- Al ser 100% orgánico es fácilmente biodegradable.

ESPECIFICACIONES

- IRAM 41368
- ASTM D 3306 / D 4985
- SAE J1034
- ABNT 15297/14261 (Brasil)
- AFNOR NR R15-601 (Francia)
- Ford WSS-M97B44-D
- Fiat 9.55523/2
- JIS K2234
- GM 6277M
- VW 774D
- Toyota TSK 2601G

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Apariencia	Visual	Cristalino
Color	Visual	Rojo
Densidad@20°C, g/ml	D-1122	1.125
Reserva Alcalina, ml HCl 0,1N	D-1121	8
pH al50% en agua	D-1287	8.5
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	170
Temperatura de Congelamiento al 50% en agua, °C	D-1177	-37

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HD COOLANT 50/50

Refrigerante, anticongelante, anticorrosivo híbrido, listo para usar

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Coolant 50/50 es un refrigerante, anticongelante, anticorrosivo elaborado sobre la base de etilenglicol, agua desmineralizada e inhibidores de corrosión de tecnología híbrida, listo para usar. PUMA HD Coolant 50/50 brinda excelente protección al sistema de enfriamiento del motor. Libre de silicatos, fosfatos, aminas y boratos.

APLICACIONES

PUMA HD Coolant 50/50 es un refrigerante, anticongelante, anticorrosivo híbrido, premezclado al 50%, listo para usar en forma directa en el sistema refrigerante.
Se recomienda para todo sistema de enfriamiento automotriz liviano y servicio pesado, diésel, nafta y convertidos a GNC, como así también en motores estacionarios en operación contínua en instalaciones fijas industriales de acuerdo a las recomendaciones del fabricante.
No se recomienda su mezcla con otros productos.

BENEFICIOS

- Disminuye la erosión por cavitación que afecta principalmente las camisas de cilindros y la bomba de agua.
- Protege contra el congelamiento en invierno y el recalentamiento en verano.
- Excelente transferencia térmica.
- Protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales del circuito de refrigeración como aluminio, bronce, hierro, acero, soldadura, cobre.
- Protección superior en operaciones de alta temperatura.
- No requiere de suplementos anticorrosivos (SAC) en la carga inicial.

ESPECIFICACIONES

- Caterpillar EC-1
- ASTM D-6210 / D-4985 / D-3306
- Cummins CES 14603
- Detroit Diesel 7SE298
- Waukesha 4-1974D
- Mack 014GB17004
- John Deere H24C1
- Freightliner 48-22880
- White/GMC
- Navistar B1
- TMC RP-329
- IRAM 41368
- NBR 13705
- SAE J1034

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Apariencia	Visual	Brillante
Color	Visual	Rojo
Densidad@20°C, g/ml	D-1122	1.080
Reserva Alcalina, ml	D-1121	3.8
PH	D-1287	8.4
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	110
Temperatura de Congelamiento, °C	D-1177	-37

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HD COOLANT HOAT 1

Refrigerante, anticongelante, anticorrosivo híbrido, concentrado

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Coolant HOAT 1 es un refrigerante, anticongelante, anticorrosivo concentrado elaborado sobre la base de etilenglicol e inhibidores de corrosión de tecnología híbrida.
PUMA HD Coolant HOAT 1 brinda excelente protección al sistema de enfriamiento del motor. Libre de silicatos, fosfatos, aminas y boratos.

APLICACIONES

PUMA HD Coolant HOAT 1 es un refrigerante, anticongelante, anticorrosivo híbrido concentrado diseñado para el sistema de enfriamiento automotriz liviano y servicio pesado, diésel, nafta y convertidos a GNC, como así también en motores estacionarios en operación contínua en instalaciones fijas industriales de acuerdo a las recomendaciones del fabricante.
Se debe diluir con agua desmineralizada, destilada o desionizada de acuerdo a la proporción indicada por el fabricante.
No se recomienda su mezcla con otros productos.

BENEFICIOS

- Disminuye la erosión por cavitación que afecta principalmente las camisas de cilindros y la bomba de agua.
- Protege contra el congelamiento en invierno y el recalentamiento en verano.
- Excelente transferencia térmica.
- Protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales del circuito de refrigeración como aluminio, bronce, hierro, acero, soldadura, cobre.
- Protección superior en operaciones de alta temperatura.
- No requiere de suplementos anticorrosivos (SAC) en la carga inicial.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Apariencia	Visual	Brillante
Color	Visual	Rojo
Densidad@20°C, g/ml	D-1122	1.125
Reserva Alcalina, ml	D-1121	8
PH	D-1287	8.4
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	110
Temperatura de Congelación en mezcla con agua desmineralizada 1:1, °C	D-1177	-37

ESPECIFICACIONES

- Caterpillar EC-1
- ASTM D-6210 / D-4985 / D-3306
- Cummins CES 14603
- Detroit Diesel 7SE298
- Waukesha 4-1974D
- Mack 014GB17004
- John Deere H24C1
- Freightliner 48-22880
- White/GMC
- Navistar B1
- TMC RP-329
- IRAM 41368
- NBR 13705
- SAE J1034

☑ 205 LTs
☐ 20 LTs
☐ 4 LTs
☐ 1 LT

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HD COOLANT INORGANIC

Refrigerante, anticongelante, anticorrosivo inorgánico, concentrado Tipo A

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Coolant Inorganic es un refrigerante, anticongelante, anticorrosivo inorgánico concentrado tipo A, elaborado sobre la base de etilenglicol y aditivos anticorrosivos del tipo inorgánicos de alta efectividad, para usar en sistemas de enfriamiento de vehículos automotrices y motores estacionarios. No contiene nitritos ni aminas.

APLICACIONES

PUMA HD Coolant Inorganic es un refrigerante, anticongelante, anticorrosivo inorgánico concentrado tipo A, destinado para los sistemas de refrigeración de motores automotrices de servicio liviano y pesado, maquinaria agrícola y vial, motores estacionarios, de acuerdo a la recomendación del fabricante.

PUMA HD Coolant Inorganic debe diluirse con agua destilada o desmineralizada o desionizada, en la proporción indicada por el fabricante del equipo.

No se recomienda su mezcla con otros productos.

BENEFICIOS

- Eleva el punto de ebullición y disminuye el punto de congelamiento del agua.
- Evita recalentamientos perjudiciales para el motor.
- No se evapora a las temperaturas normales del motor.
- Controla la corrosión de los metales e inhibe la formación de espuma.
- No ataca sellos ni mangueras de goma.

ESPECIFICACIONES

- IRAM 41368 Tipo A
- SAE J1034
- ASTM D 3306 (Tipo I) / D 4985
- ABNT 13705 Tipo A (Brasil)
- VW / Audi / Skoda (TL 744-C)
- BMW (N600 69.0)
- Porsche (hasta MY 1995)
- Mercedes Benz 325.0
- Man 324 NF
- MTU MTL 5048
- Deutz H-LV 0161 0188
- Volvo Car 1286083 Issue 002
- Volvo Truck (hasta 2005)

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

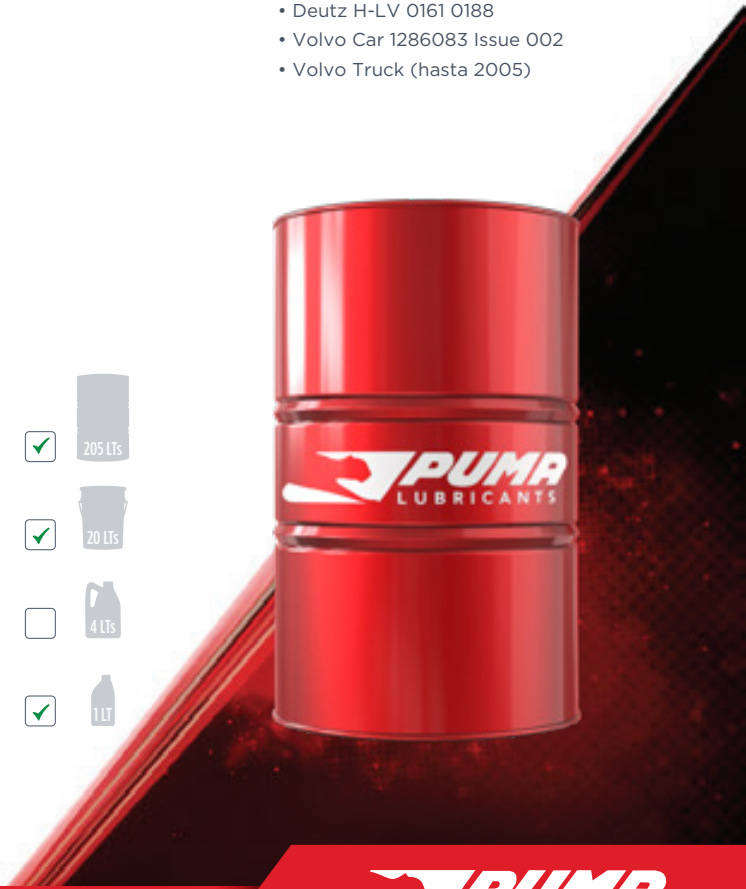
No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Color	Visual	Verde
Densidad@20°C, g/ml	D-1122	1.125
Reserva Alcalina, ml HCl 0,1N	D-1121	16
pH Solución en agua 50% v/v	D-1287	8
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	175
Temperatura de Congelamiento (50% refrigerante + 50% agua desmineralizada, °C)	D-1177	-37



Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA LITHIUM EP 2

Grasa con espesante jabón de Litio

DESCRIPCIÓN

PUMA Lithium EP 2 está formulada con aceites básicos altamente refinados, un espesante de jabón de Litio y aditivos Extrema Presión (EP), que le brindan capacidad para soportar altas cargas y trabajar en un amplio rango de temperaturas.

APLICACIONES

PUMA Lithium EP 2 se recomienda para condiciones adversas de trabajo como son altas temperaturas hasta 130°C, cargas elevadas, altas velocidades, para aplicaciones industriales en maquinarias que requieren una grasa lubricante de estas características. Otras aplicaciones en el sector automotriz son rodamientos y chasis, entre otras.

BENEFICIOS

- Permite el trabajo con altas cargas debido a sus aditivos extrema presión.
- Disminuye la fricción.
- Fácil de aplicar.
- Alta resistencia al lavado por agua.
- Excelente protección contra herrumbre y corrosión.

ESPECIFICACIONES

- NLGI 2
- ASTM D 4950
- DIN 51825 KP 2K-20

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado NLGI		2
Color	Visual	Rojo
Viscosidad cinemática (Aceite base) @ 40°C, mm2/s (cSt)	D-445	101.5
Penetración trabajada@60 golpes, 25°C, 1/10 mm	D-217	285
Temperatura de goteo, °C	D-2265	192
Carga de soldadura, kg	D-2596	>200

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA CALCIUM 2

Grasa con espesante jabón de Calcio

DESCRIPCIÓN

PUMA Calcium 2 es una grasa formulada con aceites básicos altamente refinados y un espesante de jabón de Calcio recomendado para la lubricación de piñones y articulaciones de chasis automotrices.

APLICACIONES

PUMA Calcium 2 se recomienda para la lubricación de piñones y articulaciones de chasis automotrices, y para puntos de lubricación que no requieren elevada estabilidad o que permiten frecuente renovación de la grasa. No está recomendada para aplicaciones sometidas a altas temperaturas.

BENEFICIOS

- Elevada adhesividad.
- Muy buena resistencia al lavado por agua.
- Buen poder de sellado.

ESPECIFICACIONES

- NLGI 2

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado NLGI		2
Color	Visual	Verde
Viscosidad cinemática (Aceite base) @ 40°C, mm2/s (cSt)	D-445	250.0
Penetración trabajada@60 golpes, 25°C, 1/10 mm	D-217	275
Temperatura de goteo, °C	D-2265	104

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HD BLUE

Solución líquida de urea grado automotriz 32,5% en agua desmineralizada

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Blue es una solución de urea de alta pureza grado automotriz al 32,5% en agua desmineralizada, que se utiliza como agente reductor de óxidos de nitrógeno para vehículos diésel con sistema de post-tratamiento de gases de escape SCR (Reducción Catalítica Selectiva) cumpliendo las normativas Euro V y Euro VI.
Importante. El producto PUMA HD Blue debe colocarse en el tanque adicional que poseen los vehículos equipados con sistema SCR.
No debe agregarse al tanque de combustible.

APLICACIONES

PUMA HD Blue es una solución al 32,5% de urea de alta pureza grado automotriz y 67,5% de agua desmineralizada. Los vehículos equipados con tecnología de Reducción Catalítica Selectiva poseen un tanque adicional donde se carga el producto PUMA HD Blue, que actúa como reductor de los óxidos de nitrógeno de los gases de escape.
Se estima un consumo de esta solución entre un 3% y un 6% respecto del consumo del diésel, dependiendo de las condiciones de uso del vehículo y el tránsito.

BENEFICIOS

- Fabricado con materias primas de alta pureza grado automotriz y de acuerdo a las especificaciones de calidad de la norma ISO 22241.
- Su alta pureza y calidad favorecen una mayor eficiencia en la reducción de los óxidos de nitrógeno, y protegen al equipo y su sistema de post-tratamiento SCR.

CUIDADOS. ALMACENAMIENTO

Se recomienda mantener el producto bajo techo en lugar ventilado y fresco, fuera de la luz solar y a temperatura entre -5°C y 25°C. Su vida útil desde su fecha de envasado es:

- A temperatura menor o igual a 10°C: hasta 36 meses
- A temperatura menor o igual a 25°C: hasta 18 meses
- A temperatura menor o igual a 30°C: hasta 12 meses
- A temperatura menor o igual a 35°C: hasta 6 meses

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

ESPECIFICACIONES

- ISO 22241

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Apariencia	Visual	Claro e incoloro
Olor	Visual	Leve olor a amoníaco
Urea, % peso	ISO 22241-2 Anexo B ISO 22241-2 Anexo C	32,50
Densidad @ 20°C, kg/m3	ISO 3675/ISO 12185	1090
Índice de Refracción @ 20°C	ISO 22241-2 Anexo C	1,3829

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA CLEAR

Líquido lava parabrisas concentrado

DESCRIPCIÓN

PUMA Clear es un líquido lava parabrisas concentrado utilizado para mantener su parabrisas en óptimas condiciones de limpieza, lo cual permite un aumento de la visibilidad y mejora la seguridad vial.

APLICACIONES

PUMA Clear es un líquido lava parabrisas concentrado formulado para remover fácilmente la suciedad, grasitud, insectos del parabrisas, aumentando la visibilidad y mejorando la seguridad vial.
Instrucciones de uso: Vierta el contenido del envase en el depósito de líquido lava parabrisas de su vehículo. Complete con agua destilada o desmineralizada respetando la dilución máxima de 1 parte de líquido lavaparabrisas por cada 10 partes de agua destilada o desmineralizada.

BENEFICIOS

- Limpia el parabrisas, removiendo suciedad, grasitud e insectos.
- Facilita el desplazamiento de las escobillas.
- La superficie queda limpia, sin vetas ni reflejos.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Cuidado! Inflamable. Mantener lejos del fuego y de superficies calientes. Utilizar en ambiente ventilado. Evite la inhalación y el contacto con el producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua. En caso de irritación de la piel, ojos, consulte a un médico. En caso de ingestión, no induzca el vómito. Consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. Mantenga el producto en su envase original hasta su uso. No reutilice el envase. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar.

La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Apariencia	Visual	Límpido
Color	Visual	Azul
Densidad @ 20°C, g/ml	IRAM 41353	0.970
Temperatura de congelamiento puro, °C	ASTM D-97	-8
Temperatura de congelamiento diluído al 10%, °C	ASTM D-97	-5
Temperatura de ebullición puro, °C	IRAM 41356	90

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

MOTOR LIVIANO

MOTOCICLETAS Y NÁUTICA

MOTOR TRANSPORTE Y SERVICIO PESADO

TRANSMISIÓN AUTOMOTRIZ

ESPECIALIDADES Y GRASAS

INDUSTRIA

INDUSTRIA

2024

CUIDADO INTELIGENTE PARA TU MOTOR

PUMA LUBRICANTS

PUMA HYDRAULIC AW ISO 32, 46, 68, 100

Lubricante industrial para sistemas hidráulicos

DESCRIPCIÓN

PUMA Hydraulic AW es un fluido hidráulico mineral antidesgaste de elevada calidad. Formulado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos antidesgaste a base de zinc, anticorrosivos y antioxidantes de alto desempeño. Destinado a unidades hidráulicas industriales y equipos de construcción, entre otros. Diseñado para trabajar con sistemas que operan bajo condiciones severas donde necesitan altos niveles de antidesgaste y una película de protección fuerte.

APLICACIONES

PUMA Hydraulic AW se recomienda para sistemas hidráulicos de equipos industriales, incluyendo aquellos con servo-válvulas, así como para equipos de construcción.
También tienen su aplicación en cajas de engranes de trabajo ligero, cojinetes y compresores de aire, entre otros.
Pasan las pruebas Denison T6H20C (bomba híbrida).

BENEFICIOS

- Provee una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones, formación de depósitos y protección en sistemas donde hay presencia de humedad.
- Protección prolongada contra la oxidación proporcionando una larga vida del aceite y el equipo.
- Excelente control de espuma, reduciendo sus efectos negativos.

ESPECIFICACIONES

- Fives (MAG) P68, P69, P70 (HM)
- Parker (Denison) HF0, HF1, HF2 (HM)
- Eaton E-FDGN-TB002-E
- GM LS-2
- SAE MS1004 (HM)
- Bosch Rexroth RE 90235
- DIN 51524 parte 2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- ASTM D6158 (HM)
- AIST 126, 127
- SEB 181222

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS			
Grado de Viscosidad ISO VG	D-2422	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Color	D-1500	L0.5	L1.0	L1.5	1.5
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.880	0.871	0.873	0.877
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	5.24	6.61	8.40	10.49
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	32	46	68	100
Índice de Viscosidad	D-2270	97	97	96	96
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	222	238	252	266
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-21	-21	-21	-18
Espuma Secuencia I, II, mL	D-892	20/0	20/0	20/0	20/0
Demulsibilidad @ 54°C mL, 3 mL emulsión	D-1401	40-40-0 (5´)	40-40-0 (5´)	40-40-0 (5´)	40-40-0 (5´)

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HD HYDRAULIC 10W

Lubricante industrial para sistemas hidráulicos

DESCRIPCIÓN

PUMA HD Hydraulic SAE 10W es un fluido hidráulico mineral antidesgaste de elevada calidad. Formulado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos antidesgaste a base de zinc, anticorrosivos y antioxidantes de alto desempeño.
Destinado a unidades hidráulicas industriales y equipos de construcción, entre otros.

APLICACIONES

PUMA HD Hydraulic SAE 10W es un fluido hidráulico antidesgaste diseñado para satisfacer los requisitos de rendimiento de los principales fabricantes de equipos hidráulicos y las especificaciones de la industria.

BENEFICIOS

- Excelente estabilidad a la oxidación.
- Buen control de lodos y de partículas.
- Rápida separación agua-aceite, evitando contaminaciones, formación de depósitos y protección en sistemas donde hay presencia de humedad.
- Excelente control de espuma.

ESPECIFICACIONES

- Fives (MAG) P68, P69, P70 (HM)
- Parker (Denison) HF0, HF1, HF2 (HM)
- Eaton E-FDGN-TB002-E
- GM LS-2
- SAE MS1004 (HM)
- Bosch Rexroth RE 90235
- DIN 51524 parte 2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- ASTM D6158 (HM)
- AIST 126, 127
- SEB 181222

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	10W
Color ASTM	D-1500	L1
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.865
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	6.80
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	41.8
Índice de Viscosidad	D-2270	110
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	229
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-18

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HYDRAULIC OIL HVI ISO 32, 46, 68

Lubricante industrial para sistemas hidráulicos

DESCRIPCIÓN

PUMA Hydraulic Oil HVI es un lubricante premium con alto índice de viscosidad y bajo punto de escurrimiento. Formulado con aceites básicos altamente refinados y aditivos especializados antidesgaste a base de zinc, antiherrumbre, inhibidores de oxidación y corrosión. PUMA Hydraulic Oil HVI ofrece un destacado rendimiento bajo severas condiciones, especialmente donde la estabilidad térmica es un requisito indispensable.

APLICACIONES

PUMA Hydraulic Oil HVI se recomienda en las aplicaciones donde se requiere alta estabilidad de la viscosidad frente a temperatura fluctuante. Ofrece excelente desempeño en aplicaciones de minería subterránea, minería de rocas duras, sistemas hidráulicos de la industria naval y en operaciones de fabricación industrial de alto rendimiento.

BENEFICIOS

- Alto índice de viscosidad y bajo punto de escurrimiento, con excelente desempeño en temperaturas extremas de trabajo.
- Protección prolongada contra la oxidación, proporcionando una larga vida del aceite y el equipo.
- Rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones, formación de depósitos y protección en sistemas donde hay presencia de humedad.
- Excelente control de espuma, reduciendo sus efectos negativos.

ESPECIFICACIONES

- Bosch Rexroth RE 90235
- Parker (Denison) HF0, HF1, HF2
- Fives (MAG) P68, P69, P70
- JCMAS P041 HK
- GM LS-2
- SAE MS1004 (HM, HV)
- ISO 11158 (HM, HV)
- Eaton E-FDGN-TB002-E
- ASTM D6158
- AIST 126, 127
- SEB 181222
- DIN 51524 parte 2, 3

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS		
Grado de Viscosidad ISO VG	D-2422	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Color	D-1500	L0.5	0.5	L1
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	.864	0.871	0.874
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	6.17	8.12	10.52
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	32	46	68
Índice de Viscosidad	D-2270	144	146	145
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	228	246	258
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-30	-27	-27
Espuma Secuencia II, mL	D-892	10/0	20/0	10/0

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA INDUSTRIAL GEAR OIL EP ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Lubricante para engranajes industriales

DESCRIPCIÓN

PUMA Industrial Gear Oil EP son lubricantes formulados con aceites básicos parafínicos altamente refinados y aditivos de extrema presión, antiherrumbre e inhibidores de oxidación. Ofrecen una película lubricante tenaz y resistente que reduce la fricción de las partes metálicas, reduciendo el desgaste y sobrecalentamiento, lo que incrementa la vida de los equipos.

APLICACIONES

PUMA Industrial Gear Oil EP se recomienda para la lubricación de reductores industriales de engranajes cerrados de tipo recto, helicoidales, cónicos, hipoidales, operando bajo condiciones severas de altas cargas, altas presiones o impactos entre los dientes del engranaje, además de elevadas temperaturas de trabajo. También se recomiendan en moto reductores de alta potencia, transmisiones, reductores de velocidad, guías, correderas y cojinetes.

BENEFICIOS

- Robusta combinación de paquete de aditivos extrema presión y antioxidante, y resistencia a altas temperaturas.
- Alto poder antiherrumbre, propiedades antiespumantes y habilidad para separarse rápidamente del agua.
- Características sobresalientes de soportar altas cargas y evitar el desgaste.
- Excepcional durabilidad y protección Extrema Presión (EP).

ESPECIFICACIONES

- AGMA 9005-E02
- DIN 51517 Parte 3
- David Brown S1.53.101E
- U.S. Steel 224

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS						
Grado de Viscosidad ISO VG	D-2422	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460	ISO 680
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante	Claro y Brillante	Claro y Brillante	Claro y Brillante	Claro y Brillante	Claro y Brillante	Claro y Brillante
Color ASTM	D-1500	L0.5	0.5	3	5	L5.5	5.5	6
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.878	0.881	0.884	0.887	0.889	0.891	0.896
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	8.51	10.95	14.31	19.14	24.14	31.26	42.38
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	68	100	150	220	320	460	680
Índice de Viscosidad	D-2270	97	96	98	99	97	99	105
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	228	234	243	261	266	274	289
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-12	-9	-9	-9	-9	-9	-9
Espuma Secuencia I, II, mL	D-892	10/0, 10/0	10/0 10/0	10/0 10/0	10/0 10/0	10/0 10/0	10/0 10/0	10/0 10/0
Valor Timken, Lbs	D-2782	60	60	60	60	60	60	60

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA COMPRESSOR OIL

Lubricante para compresores

DESCRIPCIÓN

PUMA Compressor Oil es un lubricante elaborado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos especialmente seleccionado, diseñado para compresores rotativos o alternativos de aire así como también para compresores alternativos de Gas Natural Comprimido (GNC).

APLICACIONES

PUMA Compressor Oil está diseñado para compresores de aire rotativos o alternativos, aptos para comprimir aire, helio, nitrógeno, gas carbónico y otros gases.
PUMA Compressor Oil también está recomendado para compresores alternativos de Gas Natural Comprimido (GNC).

BENEFICIOS

- Alta resistencia a la oxidación con buena estabilidad térmica.
- Excelente control de la corrosión.
- Minimiza la formación de espuma.
- Buen control de desgaste.
- Reduce los depósitos en el compresor.

ESPECIFICACIONES

- DIN 51506 Categoría VD-L

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS					
Grado de Viscosidad ISO VG	D-2422	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.873	0.875	0.877	0.879	0.881	0.889
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	5.40	6.90	8.70	11.30	14.90	19.40
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	32	46	68	100	150	220
Índice de Viscosidad	D-2270	102	102	99	99	99	100
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	212	226	238	248	258	260
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-18	-18	-18	-15	-12	-12
Cenizas Sulfatadas, % p/p	D-874	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA REFRIGERATION COMPRESSOR

Lubricante para compresores de refrigeración

DESCRIPCIÓN

PUMA Refrigeration Compressor es un lubricante elaborado con aceites básicos nafténicos de alta calidad, diseñado para compresores de sistemas de refrigeración de la industria naval o frigorífica.

APLICACIONES

PUMA Refrigeration Compressor está diseñado para compresores rotativos o alternativos utilizados en sistemas de refrigeración, que utilicen gases como amoníaco, freón, gas carbónico. Compatible con Isobutano (R600a), amoníaco (R717), CFC R12 y R22. No es recomendable su aplicación con freones ecológicos.

BENEFICIOS

- Excelente comportamiento a bajas temperaturas, con bajo punto de escurrimiento.
- Buena estabilidad a la oxidación.
- Minimiza la formación de espuma.
- Buen control en la formación de barros y barnices.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS		
Grado de Viscosidad ISO VG	D-2422	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.902	0.903	0.905
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	32	46	68
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	182	185	195
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-45	-39	-36
TAN, mg KOH/g	D-664	0.01	0.01	0.01
Corrosión a la lámina de cobre 3hs 100º C	D-130	1b	1b	1b

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA TURBINE OIL R&O ISO 32, 46, 68

Lubricante para turbinas

DESCRIPCIÓN

PUMA Turbine Oil R&O es un lubricante formulado con aceites básicos minerales altamente refinados y un paquete de aditivos de última generación libre de Zinc. Diseñado para la lubricación de turbinas y sistemas hidráulicos, PUMA Turbine Oil R&O posee alta resistencia contra la herrumbre y la corrosión, una excelente estabilidad térmica, resistencia a la oxidación, y destacada demulsibilidad.

APLICACIONES

PUMA Turbine Oil R&O se recomienda para la lubricación de turbinas industriales de vapor, gas e hidráulicas, así como en sistemas circulatorios, hidráulicos, bombas de pozo y de vacío.

BENEFICIOS

- Gran estabilidad térmica.
- Excelente resistencia a la herrumbre y oxidación.
- Rápida separación del agua, asegurando una eficiente lubricación.

APROBACIONES ISO 32 y 46

- Siemens TLV 901304
- Siemens TLV 901305

ESPECIFICACIONES

- Solar ES9-224U
- GEK 32568 F/GEK 101941A (FZG/FLS=8)/GEK 107395 A/GEK 28143 A/GEK 46506D
- DIN 51524 Parte 1 (HL) / 51515 Parte 1 (L-TD) / 51515 Parte 2 (L-TG)

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM		RESULTADOS	
Grado de Viscosidad ISO VG	D-2422	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.869	0.871	0.875
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	5.40	6.80	8.80
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	32	46	68
Indice de Viscosidad	D-2270	102	102	102
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	200	206	220
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-18	-18	-15
TAN, mg KOH/g	D-664	0.09	0.09	0.09
Corrosión a la lámina de cobre 3hs 100º C	D-130	1b	1b	1b

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA TURBINE OIL EP ISO 32, 46, 68

Lubricante para turbinas

DESCRIPCIÓN

PUMA Turbine Oil EP es un lubricante formulado con aceites básicos minerales altamente refinados y un paquete de aditivos extrema presión (EP) de última generación libre de Zinc. Diseñado para la lubricación de turbinas y cajas reductoras incluídas en el mismo circuito de lubricación.

APLICACIONES

PUMA Turbine Oil EP se recomienda para la lubricación de turbinas industriales de vapor, gas e hidráulicas, que utilizan el mismo lubricante para la protección de las cajas reductoras. También puede ser utilizado en sistemas circulatorios, hidráulicos, bombas de pozo y de vacío.

BENEFICIOS

- Características Extrema Presión (EP) libre de zinc.
- Gran estabilidad térmica.
- Excelente resistencia a la herrumbre y oxidación.
- Rápida separación del agua, asegurando una eficiente lubricación.
- Alta capacidad para liberación de aire.
- Baja formación de lacas y barnices.

ESPECIFICACIONES

- Solar ES9-224U
- GEK 32568 F/GEK 101941A (FZG/FLS=8)/GEK 107395 A/GEK 28143 A/GEK 46506D
- DIN 51524 Parte 1 (HL) / 51515 Parte 1 (L-TD) / 51515 Parte 2 (L-TG)
- ABB HTDG 90 117 V0001R 117 (FZG/FLS>9) / ABB Stal VTI 3200-3, 81 21 8

APROBACIONES ISO 32 y 46

- Siemens TLV 901304
- Siemens TLV 901305

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS		
Grado de Viscosidad ISO VG	D-2422	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.870	0.873	0.877
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	5.40	6.80	8.80
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	32	46	68
Indice de Viscosidad	D-2270	102	102	102
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	202	214	230
Temperatura de Escurrimiento, ºC	D-7346	-18	-18	-15
TAN, mg KOH/g	D-664	0.09	0.09	0.09
Corrosión a la lámina de cobre 3hs 100º C	D-130	1b	1b	1b

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA LUBRICANTS

PUMA AX NATURAL GAS

Lubricante para motores a gas estacionarios

DESCRIPCIÓN

PUMA AX Natural Gas es un lubricante formulado con aceites básicos altamente refinados y un balanceado paquete de aditivos exento de cenizas, diseñado para la lubricación de motores estacionarios ciclo Otto que utilizan gas natural como combustible.

APLICACIONES

PUMA AX Natural Gas es un lubricante recomendado para motores estacionarios de 2 tiempos de mediana y alta potencia, de aspiración natural o turbo comprimidos, que utilizan gas natural como combustible.
PUMA AX Natural Gas también puede utilizarse en motores de 4 tiempos cuando el fabricante recomienda lubricante sin cenizas.

BENEFICIOS

- Lubricante libre de cenizas.
- Previene la formación de depósitos.
- Alto nivel de limpieza del motor.
- Gracias a su alta calidad, permite prolongar los intervalos de cambio de lubricante.

ESPECIFICACIONES

- Ajax
- Clark-Dresser
- Cooper-Bessemer

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS	
Grado de Viscosidad SAE	J300	30	40
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.877	0879
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	10.90	13.10
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	95.10	118.1
Indice de Viscosidad	D-2270	99	105
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	250	256
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-18	-18
TBN, mg KOH/g	D-2896	1.3	1.6
Cenizas sulfatadas, % p/p	D-874	0.05	0.06

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA LA NATURAL GAS

Lubricante para motores a gas estacionarios

DESCRIPCIÓN

PUMA LA Natural Gas es un lubricante formulado con aceites básicos altamente refinados y un balanceado paquete de aditivos con nivel bajo de cenizas, diseñado para la lubricación de motores estacionarios ciclo Otto que utilizan gas natural como combustible.

APLICACIONES

PUMA LA Natural Gas es un lubricante recomendado para motores estacionarios de 4 tiempos de mediana y alta potencia, de aspiración natural o turbo comprimidos, que utilizan gas natural como combustible, y que requieren un lubricante con nivel bajo de cenizas.

BENEFICIOS

- Lubricante con nivel bajo de cenizas, garantizando un óptimo rendimiento.
- Alto nivel de limpieza del motor.
- Excelente control del desgaste de las válvulas y asientos.
- Gracias a su alta calidad, permite prolongar los períodos de cambio de lubricante.

ESPECIFICACIONES

- Waukesha
- Caterpillar
- Wärtsilä
- Jenbacher
- Superior

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS	
Grado de Viscosidad SAE	J300	30	40
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.882	0.884
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	11.60	13.20
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	103.0	124.0
Indice de Viscosidad	D-2270	101	101
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	249	258
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-18	-15
TBN, mg KOH/g	D-2896	4.8	4.5
Cenizas sulfatadas, % p/p	D-874	0.45	0.45

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA LA NATURAL GAS S

Lubricante para motores a gas estacionarios

DESCRIPCIÓN

PUMA LA Natural Gas S es un lubricante Premium de última generación formulado con aceites básicos altamente refinados grupo II y un balanceado paquete de aditivos con nivel bajo de cenizas, diseñado para la lubricación de motores estacionarios ciclo Otto que utilizan gas natural como combustible.
PUMA LA Natural Gas S tiene aprobación Waukesha (*) para motores de cogeneración, aprobación Jenbacher (*) y posee 'proof of performance' en motores Caterpillar (*).

APLICACIONES

PUMA LA Natural Gas S es un lubricante diseñado para cumplir las exigencias de la Serie IV de motores Waukesha.
PUMA LA Natural Gas S está recomendado para motores estacionarios de 4 tiempos de mediana y alta potencia, de aspiración natural y turbo comprimidos, que utilizan gas natural como combustible, y que requieren un lubricante con nivel bajo de cenizas.

BENEFICIOS

- Lubricante con nivel bajo de cenizas, garantizando un óptimo rendimiento.
- Excelente control de los depósitos en el motor.
- Excepcional control del desgaste.
- Alta protección de los asientos de las válvulas.
- Excelente inhibidor de la corrosión y la herrumbre.
- Superior comportamiento y estabilidad frente a altas temperaturas de operación.
- Gracias a su alta calidad, permite prolongar los períodos de cambio de lubricante.

(*) Ver las especificaciones para más información.

ESPECIFICACIONES

Aprobaciones

- Aprobación Waukesha para motores de cogeneración
- Aprobación Jenbacher para los motores:

Type 6 versiones F y J, C y D,
Type 4 versiones A, B y C,
Type 2 y 3,
todos en combustible A

Proof of performance:

- Caterpillar. Proof of performance en Caterpillar 398TA, 3516TALE, 3606, pruebas de campo completas en los casos mencionados.

Especificaciones:

- Cummins
- Deutz
- Wärtsilä

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	40
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0872
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	13.00
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	119.0
Indice de Viscosidad	D-2270	103
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	234
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-24
TBN, mg KOH/g	D-2896	4.5
Cenizas sulfatadas, % p/p	D-874	0.45

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA MA NATURAL GAS

Lubricante para motores a gas estacionarios

DESCRIPCIÓN

PUMA MA Natural Gas es un lubricante formulado con aceites básicos altamente refinados y un balanceado paquete de aditivos con nivel medio de cenizas, diseñado para la lubricación de motores estacionarios ciclo Otto que utilizan gas natural agrio como combustible.

APLICACIONES

PUMA MA Natural Gas es un lubricante recomendado para motores estacionarios de 4 tiempos de mediana y alta potencia, de aspiración natural y turbo comprimidos, que utilizan gas natural agrio como combustible, y que requieren un lubricante con nivel medio de cenizas.

BENEFICIOS

- Lubricante con nivel medio de cenizas.
- Alta resistencia a la oxidación y nitración.
- Previene la formación de depósitos.
- Alto nivel de limpieza del motor.
- Excelente control del desgaste de las válvulas y asientos.
- Excelente protección contra el rayado de los pistones y desgaste de cilindros.
- Gracias a su alta calidad, permite prolongar los períodos de cambio de lubricante.

ESPECIFICACIONES

- Waukesha
- Superior

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS	
Grado de Viscosidad SAE	J300	30	40
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.881	0.883
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	10.00	13.10
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	95.40	121.0
Indice de Viscosidad	D-2270	99	102
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	246	249
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-18	-15
TBN, mg KOH/g	D-2896	8.7	8.8
Cenizas sulfatadas, % p/p	D-874	0.73	0.76

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA CIRCULATING OIL ISO 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460

Aceite mineral para sistemas circulatorios

DESCRIPCIÓN

PUMA Circulating Oil es un aceite mineral parafínico para sistemas circulatorios. Elaborado con aceites básicos altamente refinados y con alto índice de viscosidad, PUMA Circulating Oil ofrece confiable desempeño.

APLICACIONES

PUMA Circulating Oil está recomendado para la lubricación de todos los sistemas circulatorios que no requieren aditivos específicos, así como en aplicaciones donde se trabaje a plena pérdida, bombas de pozo y reductores de trabajos moderados. Puede utilizarse en sistemas industriales como cojinetes planos y antifricción.
PUMA Circulating Oil ISO 22, 32, 46, 68, normalmente se recomiendan para máquinas que operen a altas velocidades y bajas cargas.
PUMA Circulating Oil ISO 100 y 150 se utilizan típicamente en cargas y velocidades medianas.
PUMA Circulating Oil ISO 220, 320 y 460 normalmente están recomendados para máquinas pesadas que operan a baja y mediana velocidad y altas temperaturas. En todos los casos el uso de determinado grado depende del requerimiento del equipo, proceso y aplicación.

BENEFICIOS

- Excelente estabilidad térmica y buena resistencia a la oxidación.
- Alto punto de inflamación.
- Alto índice de viscosidad.

ESPECIFICACIONES

- DIN 51517 parte 2 C

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS								
Grado de Viscosidad ISO VG	D-2422	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460
Color ASTM	D-1500	0.5	0.5	L1.0	L1.0	L1.0	2.0	2.5	3.0	4.0
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.864	0.867	0.870	0.876	0.878	0.881	0.888	0.893	0.894
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	4.40	5.50	6.80	8.60	11.20	14.50	1820	23.90	31.03
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	22	32	46	68	100	150	220	320	460
Índice de Viscosidad	D-2270	104	100	100	98	98	96	95	95	95
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	190	220	230	235	240	245	260	270	300
Temperatura de Escurrimiento, ºC	D-7346	-15	-12	-12	-12	-9	-9	-9	-9	-9
TAN, mg KOH/g	D-664	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.09	0.09	0.09

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA HEAT TRANSFER ISO 22, 32, 46

Fluido para transferencia térmica

DESCRIPCIÓN

PUMA Heat Transfer es un lubricante mineral elaborado con una mezcla de aceites básicos altamente refinados y un robusto paquete de aditivos que le otorgan excelentes propiedades antioxidantes, para ser utilizado como fluido para transferencia de calor.

APLICACIONES

PUMA Heat Transfer es un lubricante utilizado como fluido de transferencia de calor por circulación en equipos abiertos que operen entre 180°C y 200°C, y en sistemas cerrados (sin entrada de aire) que alcancen temperaturas de operación de hasta 300°C.

BENEFICIOS

- Excelentes propiedades para transferencia térmica.
- Gran estabilidad a la oxidación, aún a elevadas temperaturas.
- Alta resistencia a la descomposición térmica (cracking).
- Baja volatilidad.
- Óptimo desempeño a bajas temperaturas de operación.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS		
Grado de Viscosidad ISO VG	D-2422	ISO 22	ISO 32	ISO 46
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante	Claro y Brillante	Claro y Brillante
Color ATM	D-1500	L0.5	L0.5	L1
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.860	0.866	0.870
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	4.36	5.23	6.76
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	22	32	46
Índice de viscosidad	D-2270	101	96	97
Temperatura de Inflamación, º C	D-92	212	234	256

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA ROCK DRILL EP

Aceite para herramientas neumáticas

DESCRIPCIÓN

PUMA Rock Drill EP es un lubricante formulado con aceites básicos de alto desempeño y aditivos, recomendado para herramientas neumáticas y bancadas de máquinas automáticas.

APLICACIONES

PUMA Rock Drill EP está diseñado para la lubricación de martillos neumáticos, perforadoras, remachadoras, motores a aire, poleas, grúas, guías.

BENEFICIOS

- Excelente adhesividad.
- Capacidad Extrema Presión (EP).
- Buena resistencia a la oxidación y control de la corrosión.
- Minimiza la tendencia a la formación de espuma.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM		RESULTADOS	
Grado de Viscosidad ISO VG	D-2422	ISO 68	ISO 100	ISO 150
Color ATM	D-1500	L1	1	1.5
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante	Claro y Brillante	Claro y Brillante
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.876	0.880	0.884
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	4.36	11.00	14.65
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	68	100	150
Índice de viscosidad	D-2270	96	97	97
Temperatura de Inflamación, º C	D-92	212	234	256
Temperatura de Escurrimiento, º C	D-7346	-18	-18	-15

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA SOLUBLE OIL

Lubricante soluble para corte

DESCRIPCIÓN

PUMA Soluble Oil es un aceite emulsionable de base parafínica con alto nivel de refinación, para ser utilizado en varias operaciones en la fabricación y terminación de piezas metálicas.

APLICACIONES

PUMA Soluble Oil es un lubricante emulsionable recomendado para la fabricación de piezas metálicas, en operaciones como perforación, fresado, corte, torneado, esmerilado, rectificado, roscado, especialmente en los casos en que se requiere gran capacidad de refrigeración y alta velocidad de corte. Se puede utilizar para todos los metales CON EXCEPCIÓN DEL MAGNESIO, que reacciona violentamente con el agua a altas temperaturas. Por favor consulte la ficha técnica del producto para conocer las proporciones volumétricas de la mezcla agua/aceite más utilizadas de PUMA Soluble Oil por aplicación y material.

BENEFICIOS

- Lubricante soluble con alta capacidad de refrigeración.
- Evita corrosión en piezas metálicas.
- Alto control de espuma.
- Contiene bactericidas.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Densidad @ 20ºC, g/mL	D-4052	0.897
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	36.8
Temperatura de Inflamación, º C	D-92	170
Temperatura de Escurrimiento, º C	D-7346	-15
Corrosión a la lámina de cobre 3h 100ºC	D-131	1b
Emisión a 5%		
Establilidad		Estable
Espuma ml	D-892	Vestigio

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA ULTIMATE RAIL 40

Lubricante para motores diésel ferroviarios y navales – Formulación libre de Zinc

DESCRIPCIÓN

PUMA Ultimate Rail 40 es un lubricante formulado con aceites básicos parafínicos y aditivos exentos de Zinc, diseñado para motores diésel ferroviarios y navales. Su paquete de aditivos provee alta protección a los cojinetes con aleaciones de Plata, brindando insuperable limpieza del motor, resistencia al desgaste y alta estabilidad del lubricante.

APLICACIONES

PUMA Ultimate Rail 40 está diseñado para motores diésel de locomotoras, de aspiración natural o sobrealimentados, operando bajo severas condiciones de carga y temperatura, y para motores diésel marinos, de acuerdo a las especificaciones requeridas debajo. Su formulación libre de Zinc provee adecuada protección a los cojinetes con aleaciones de Plata.

BENEFICIOS

- Formulación libre de Zinc que protege los cojinetes con aleaciones de Plata.
- Alta protección antidesgaste asegurando eficiencia y prolongada vida útil a las partes móviles.
- Excelente resistencia a la oxidación, con alta estabilidad y vida útil del aceite, mismo sometido a cargas pesadas y temperaturas extremas, minimizando la formación de lodos y depósitos.
- Excelentes propiedades detergentes que mantienen limpio el motor.
- Reduce la formación de espuma.
- Alta reserva alcalina.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

PROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE:

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

ESPECIFICACIONES

- API CF-CF-2
- LMOA Generation 5
- EMD

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS TÍPICOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	40
Densidad @ 15ºC, g/mL	D-4052	0.891
Viscosidad Cinemática @ 100 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	146.0
Viscosidad Cinemática @ 40 ºC, mm2/s (cSt)	D-445	14.5
Indice de Viscosidad	D-2270	100
Temperatura de Inflamación, ºC	D-92	241
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-21
TBN, mg KOH/g	D-2896	13

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Consulte siempre el manual del fabricante de su equipo. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión consulte www.pumaenergyarg.com.ar, su representante comercial o soporte técnico.

PUMA
LUBRICANTS